

CHEMIEPARK FORUM_2017

CHEMIEPARK FORUM_2017

GRUSSWORT



Ich freue mich, Sie als Aussteller und Fachbesucher auf der ersten Standortmesse im Chemiepark Bitterfeld-Wolfen zu begrüßen.

Das Chemiepark_Forum bietet regionalen und überregionalen Dienstleistern die Möglichkeit, ihr Leistungsportfolio zu präsentieren und somit neue Kontakte zu knüpfen sowie die bereits bestehenden Kundenbeziehungen zu stärken. Denn das gut vernetzte und umfangreiche Serviceangebot am Standort und die moderne Infrastruktur tragen in besonderem Maße dazu bei, dass unsere Chemieunternehmen hier optimale Rahmenbedingungen für ihre Produktion vorfinden.

Gemeinsam mit dem Technologie- und Gründerzentrum Bitterfeld-Wolfen haben wir zudem 13 Start-ups zum Chemiepark_Forum eingeladen, die ihre innovativen Lösungen am Vormittag mit kurzen Vorträgen vorstellen werden.

Seien Sie herzlich eingeladen, neue Impulse zu gewinnen und den Tag für ein erfolgreiches Networking zu nutzen.

Dr. Michael Polk
Geschäftsführer der Chemiepark Bitterfeld-Wolfen GmbH

GEMEINSAM. CHEMIE. UNTERNEHMEN.



INHALTS- VERZEICHNIS

Programm	Seite 11
Gebäudeübersicht	Seite 13
Standplatzierung	Seite 15
Vorstellung der Start-ups	Seite 27
Vorstellung der Aussteller	Seite 41
Ausstellerverzeichnis (Übersicht)	Seite 75
Partner	Seite 79
Wegbeschreibung	Seite 83

PROGRAMM

- 10:00 Uhr **Eröffnung und Begrüßung**
Dr. Michael Polk, Geschäftsführer der
Chemiepark Bitterfeld-Wolfen GmbH
- Carola Schaar**, Präsidentin der Industrie-
und Handelskammer Halle-Dessau
- Armin Schenk**, Oberbürgermeister
der Stadt Bitterfeld-Wolfen
- 10:30 Uhr **Innovation@Chemiepark_Forum**
– Pitches der 12 Start-ups
- 13:00 Uhr **Messe-Rundgang** mit **Dr. Jürgen Ude**,
Staatssekretär im Ministerium für
Wirtschaft, Wissenschaft und Digitalisierung
des Landes Sachsen-Anhalt
- 16:30 Uhr Ende der Standortmesse
-
- 14:00 Uhr **Eröffnung** durch **Uwe Schulze**,
Landrat des Landkreises Anhalt-Bitterfeld
- Best Practice: Vorträge von
Peter Ledermann, Mercateo AG und
Carsten Sens, Sens Outdoor Grills
- 16:00 Uhr **Verleihung des Reiner-Lemoine-
Gründerpreises Anhalt-Bitterfeld**
Dr. Jürgen Ude, Grußwort des
Staatssekretärs im Ministerium für Wirtschaft,
Wissenschaft und Digitalisierung des Landes
Sachsen-Anhalt
- 17:30 Uhr **Empfang**
- 20:00 Uhr Veranstaltungsende

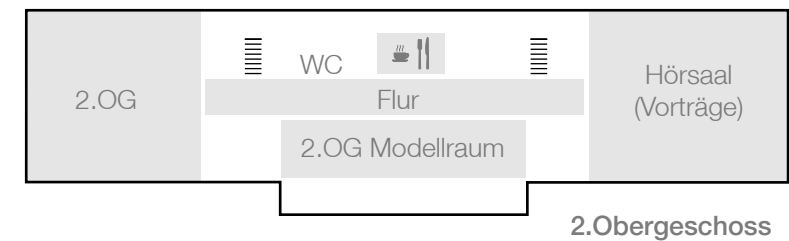
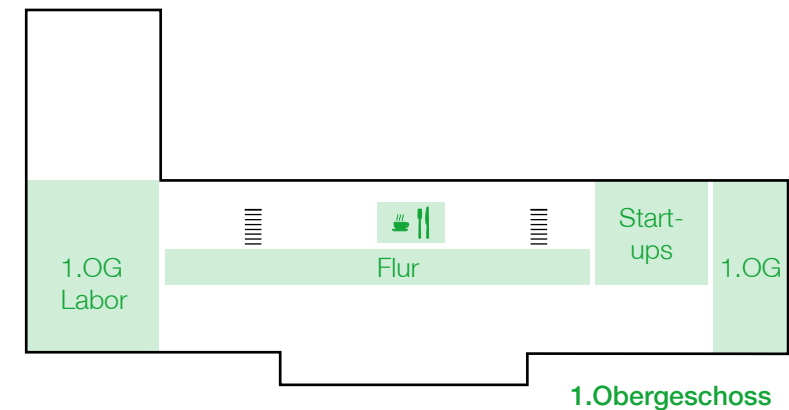
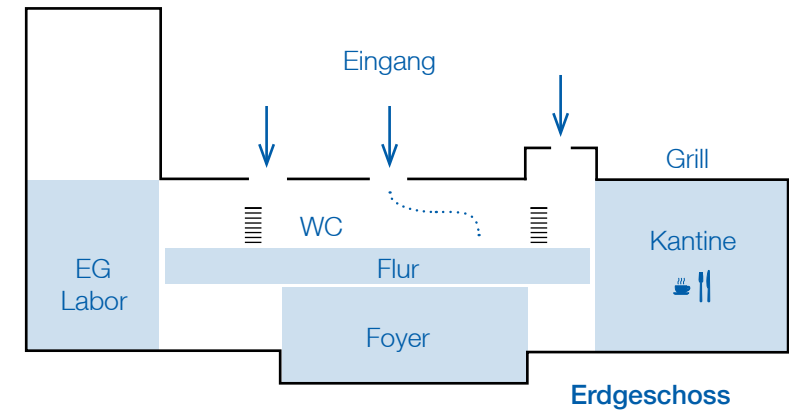
Chemiepark_Forum

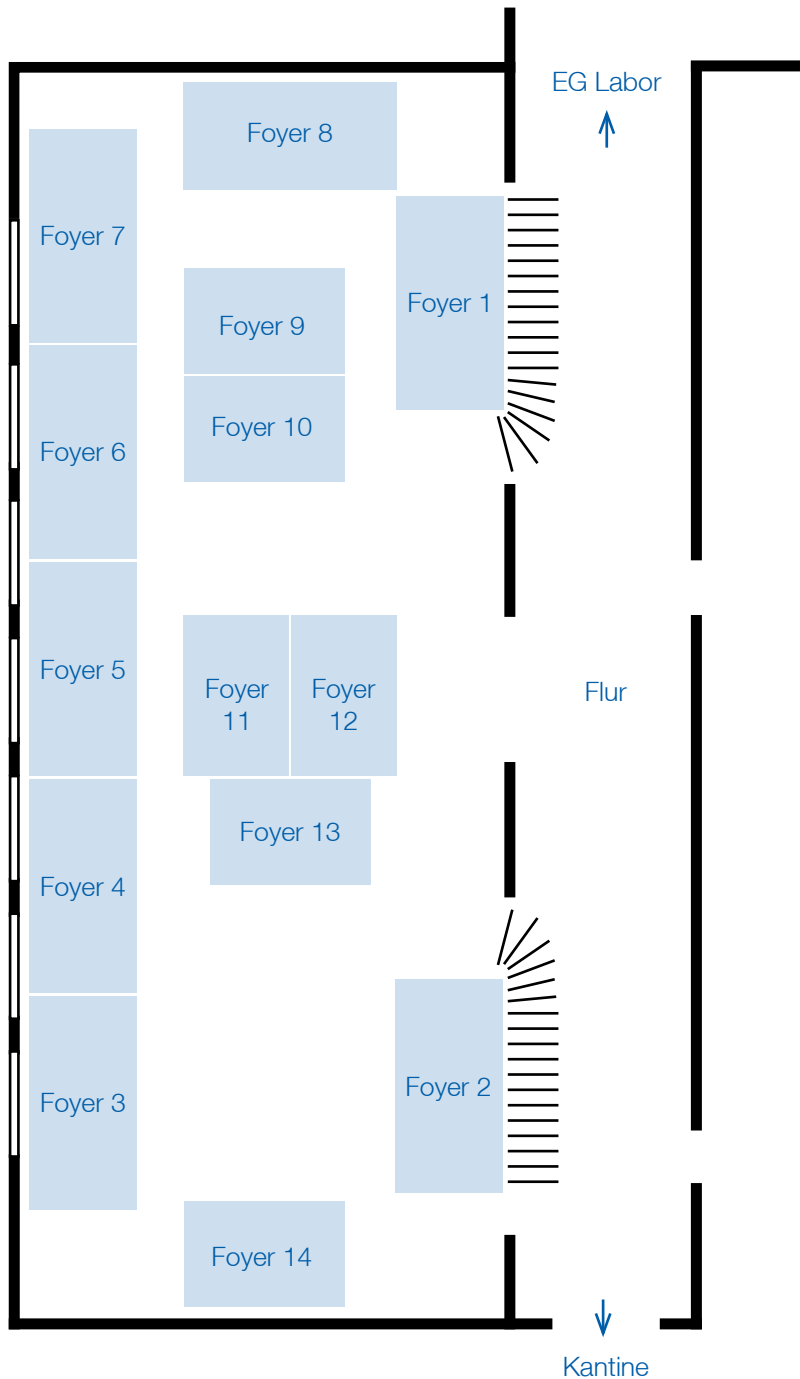
Wirtschaftsforum

Preisverleihung

GEBÄUDE- ÜBERSICHT & STAND- PLATZIERUNG

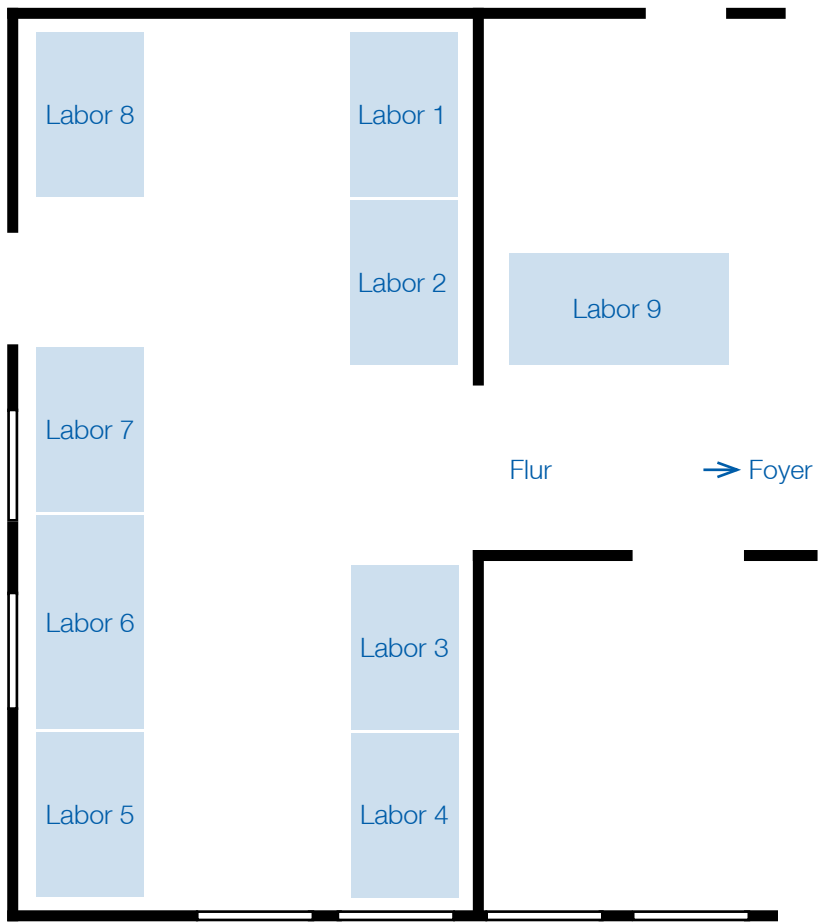
Gebäudeübersicht





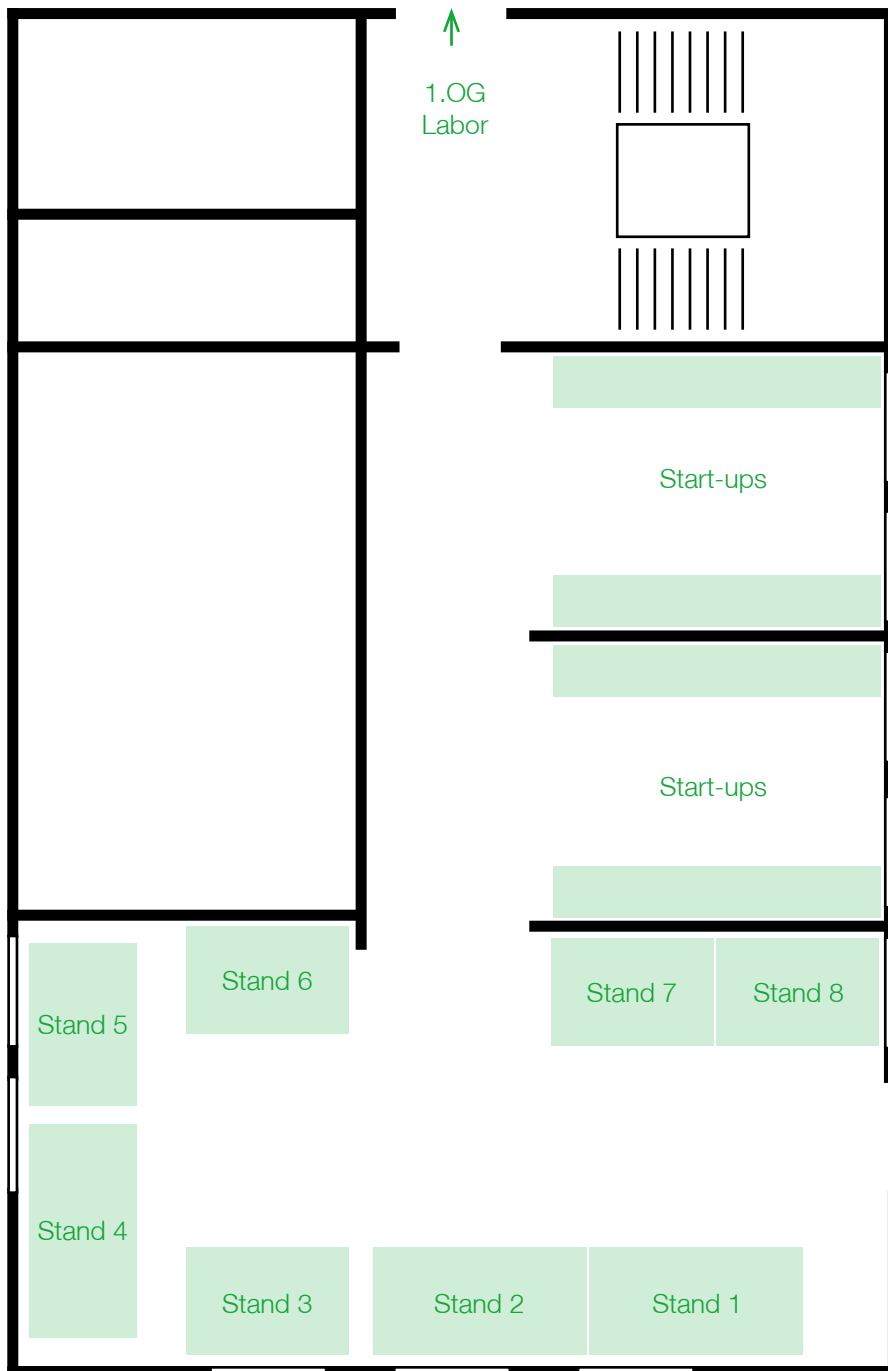
Erdgeschoss, Foyer

BUCHEN UmweltService GmbH.....	Foyer 1
AADIPLAN GmbH, EWEX-Weber Engineering GmbH, Weber Engineering GmbH & Co. KG	Foyer 2
Stadler + Schaaf Mess- und Regeltechnik GmbH.....	Foyer 3
ITEMA GmbH.....	Foyer 4
HUCKAUF INGENIEURE GmbH	Foyer 5
Henze-Hauck Analytik GmbH	Foyer 6
HECHT Technologie GmbH.....	Foyer 7
Bohle Isoliertechnik GmbH	Foyer 8
Alpin Technik und Ingenieurservice GmbH	Foyer 9
APRO INGENIEURBÜRO GmbH FÜR ANLAGENPROJEKTIERUNG	Foyer 10
B&R Industrie-Elektronik GmbH	Foyer 11
bar pneumatische Steuerungssysteme GmbH.....	Foyer 12
BERNT Messtechnik GmbH.....	Foyer 13
Institut für Kunststofftechnologie und -recycling	Foyer 14



Erdgeschoss, Labor

- IBS Scherer GmbH Labor 1
- Shimadzu Deutschland GmbH Labor 2
- System-Instandsetzung und Service GmbH (SIS) Labor 3
- Saubermann Reinigungsgesellschaft mbH Labor 4
- Müller Chemikalien Wertstoffe GmbH Labor 5
- Phönix Industriedienstleistungen GmbH Labor 6
- Axians GA Netztechnik GmbH Labor 7
- Helmholtz-Zentrum für Umweltforschung GmbH Labor 8
- envia Therm GmbH Labor 9



1.Obergeschoss

Siemens AG	Stand 1
Schmierer GmbH	Stand 2
Driescher GmbH Eisleben	Stand 3
Mewes Wägetechnik GmbH	Stand 4
Bürkert GmbH & Co. KG Fluid Control Systems	Stand 5
BESA GmbH	Stand 6
Wiedenmann Seile GmbH	Stand 7
Agora Akademie Goitzsche GmbH	Stand 8

Start-ups

COSMOlogic GmbH & Co. KG

Creative Quantum GmbH

Crystallise! AG

Ilmsens GmbH

Indalyz Monitoring & Prognostics GmbH

Isle Utilities

Kemialytics GmbH

NOVUM engineerING GmbH

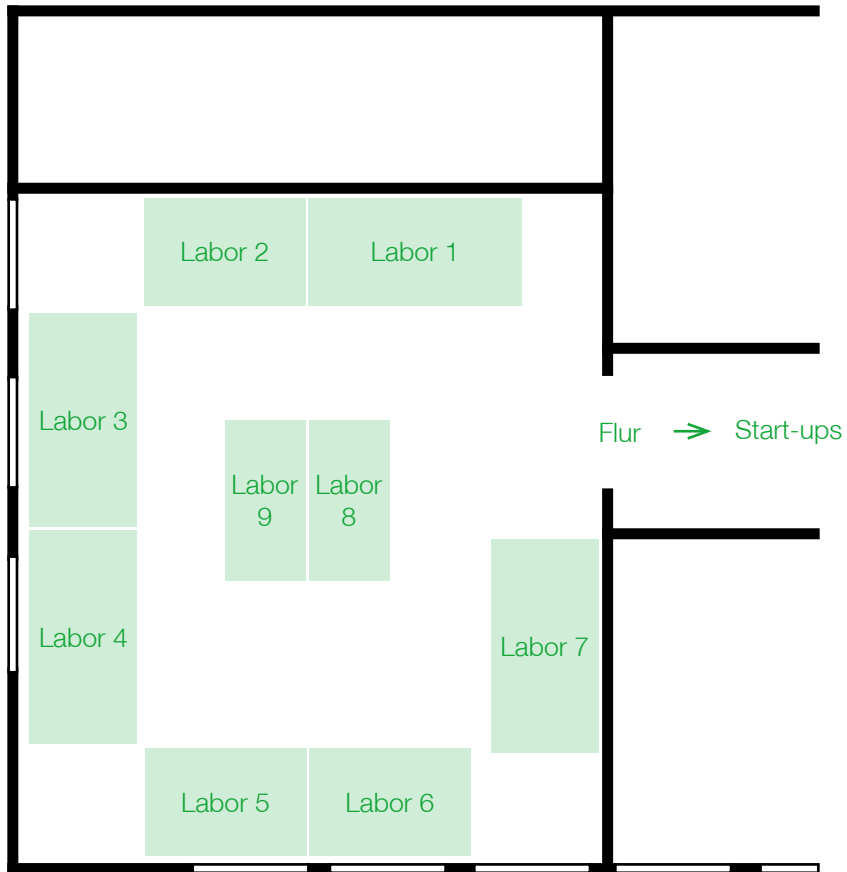
Polymaterials AG

PrimeUnit GmbH

Rhebo AG

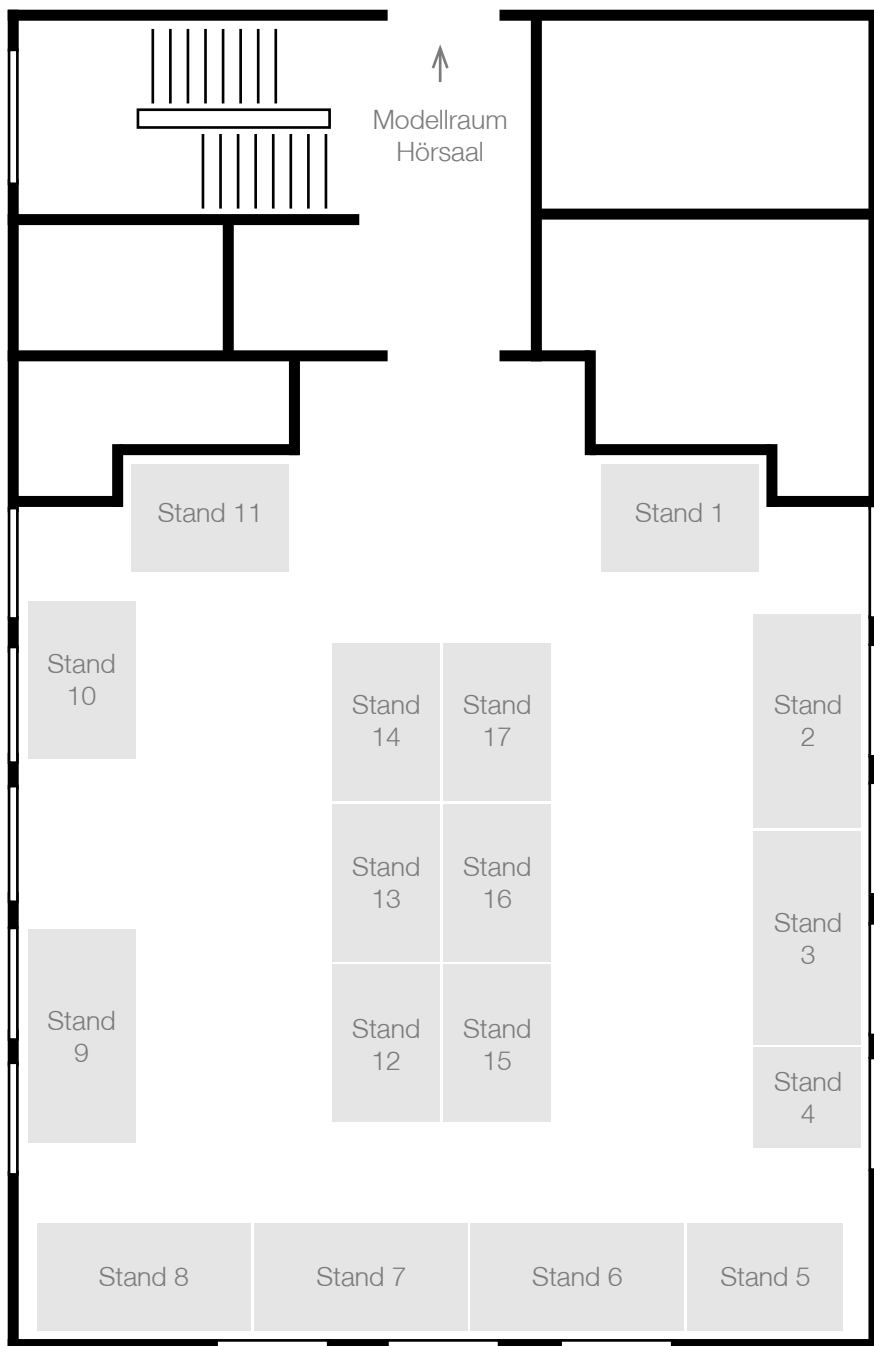
SOPAT GmbH

watttron GmbH



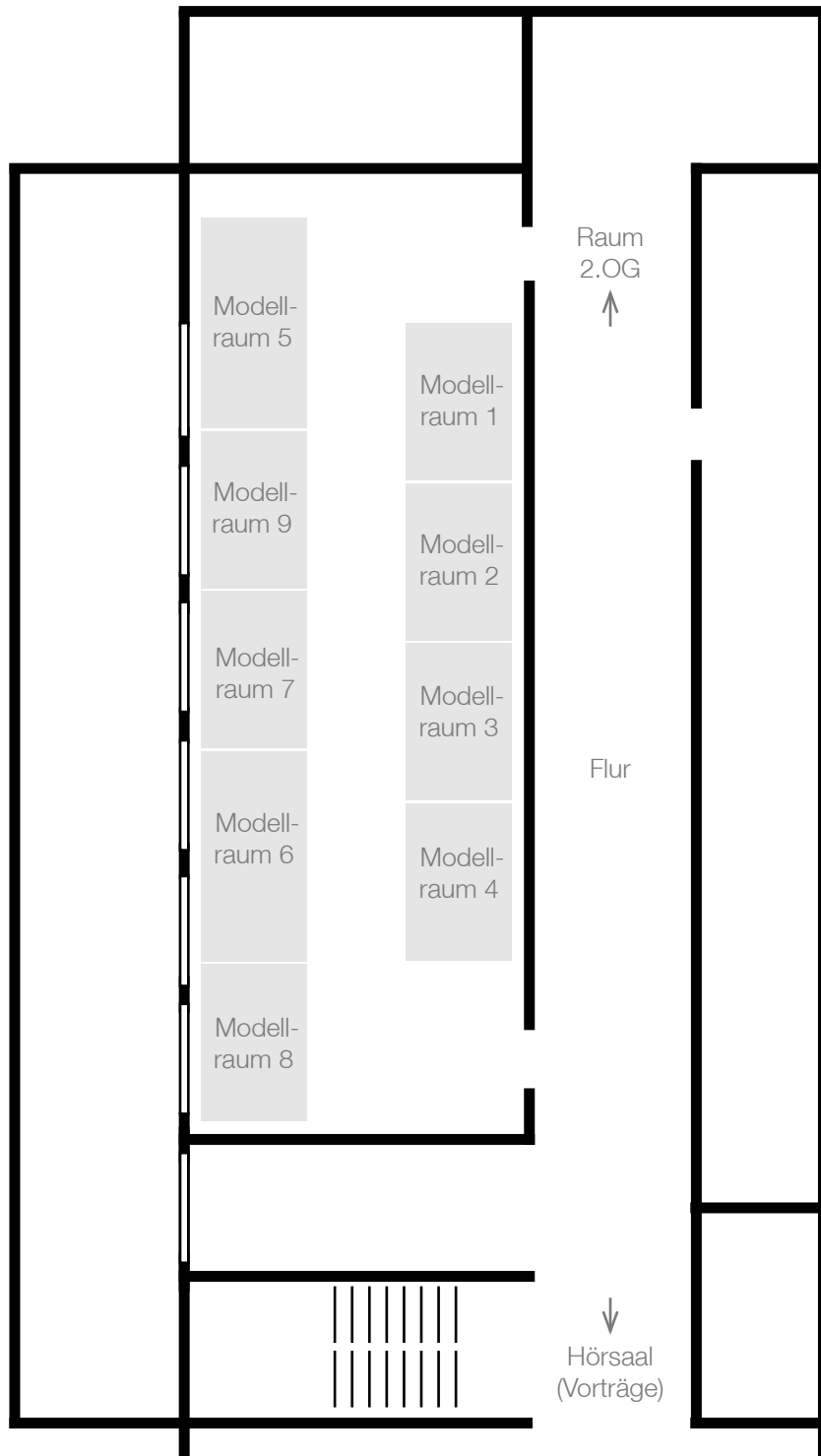
1.Obergeschoss, Labor

GMB Deutsche Magnetwerke GmbH	Labor 1
WSP Deutschland AG	Labor 2
Actemium Controlmatic GmbH.....	Labor 3
Ritter Starkstromtechnik Berlin GmbH & Co. KG	Labor 4
ChiroBlock GmbH	Labor 5
TEHA Querfurt GmbH	Labor 6
HORIBA EUROPE GmbH	Labor 7
BECIT GmbH	Labor 8
AGT-PSG, JP-ProteQ.....	Labor 9



2.Obergeschoss

John Brown Voest GmbH	Stand 1
Enexio Service GmbH	Stand 2
JAWATECH GmbH	Stand 3
Wolfener Analytik GmbH	Stand 4
Seilerei Voigt Seil- und Hebeteknik GmbH	Stand 5
Ferrum AG, GAB Neumann GmbH, IAT Ingenieurbüro Troitzsch, Interseal GmbH, THALETEC GmbH	Stand 6
Manotherm Beierfeld GmbH	Stand 7
UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH	Stand 8
TRIPLAN AG	Stand 9
Regiobahn Bitterfeld Berlin GmbH	Stand 10
Ingenieurbüro für Automatisierung IFA, ISW Industrie-Service-und Wartungsgesellschaft mbH, ITP Tzschoppe GmbH, TD-BW Automatisierungstechnik GmbH	Stand 11
UNION Instruments GmbH	Stand 12
ARS Armaturen-Rohrleitungszubehör- Service GmbH	Stand 13
EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH	Stand 14 + 17
XENOPS Chemicals GmbH & Co. KG	Stand 15
Mankenberg GmbH	Stand 16



2.Obergeschoss, Modellraum

DSB Säurebau Leuna GmbH	Modellraum 1
Swagelok B.E.S.T. Fluidsysteme GmbH	Modellraum 2
MCC Instruments GmbH	Modellraum 3
LESER GmbH & Co. KG	Modellraum 4
Bilfinger Maintenance GmbH	Modellraum 5
TBT-Mauerwerkstroekenlegung GmbH	Modellraum 6
Amiantit Germany GmbH	Modellraum 7
LAR Process Analysers AG	Modellraum 8
Rhein-Erft Akademie GmbH	Modellraum 9

INNOVATION

@CHEMIE- PARKFORUM



COSMOlogic wurde 1999 gegründet und ist eine kleine aber stetig wachsende Firma mit Produkten und Dienstleistungen im Bereich Computerchemie und Flüssigphasen-Thermodynamik.

Unser Ziel ist es, die modernen Techniken der Computerchemie weiter voranzubringen, um den praktischen Herausforderungen in Industrie und der Wissenschaft gerecht zu werden. Unsere Softwareprodukte werden normalerweise in der chemischen Industrie, insbesondere im Ingenieurbereich, bei der pharmazeutischen Wirkstoffentwicklung und im Bereich bei großen Konsumgüterfirmen eingesetzt.

Obwohl unsere Computersimulationen in der Regel keine experimentellen Daten ersetzen können, unterstützen sie die wissenschaftliche Arbeit durch eine schnelle Vorabberechnung von Stoffeigenschaften, wie z.B. Löslichkeiten, Aktivitätskoeffizienten, Dampfdrücken, Flüssig-Flüssig-Gleichgewichten, Verteilungsgleichgewichten und vielen weiteren Eigenschaften. Da die berechneten Eigenschaften auf physikalischen Wechselwirkungen beruhen, können die Ergebnisse hinsichtlich der relevanten chemischen Wechselwirkungen analysiert und interpretiert werden. Wir bieten nicht nur Softwarelizenzen an, damit unsere Kunden die Berechnungen selbst durchführen können, sondern führen auch Auftragsberechnungen durch.

COSMOlogic GmbH & Co. KG

Imbacher Weg 46
51379 Leverkusen

Prof. Dr. Andreas Klamt
+49 (0) 2171 731 680
office@cosmologic.de
www.cosmologic.de

CreativeQuantum ist ein unabhängiger Eigentümer-geführter Dienstleister, der sich auf die Durchführung von Quantenmechanik-basierenden Dienstleistungen für die chemische Forschung und Entwicklung spezialisiert hat.

Wir nutzen fortgeschrittene atomistische Simulationen zur Bestimmung von Eigenschaften und Reaktionen beliebiger chemischer Substanzen. Damit wird die kosten- und zeitintensive Forschung und Entwicklung der Chemie und Pharmazie erheblich optimiert. Unseren Kunden ermöglichen wir ähnliche Produktivitätsschübe, wie sie die Automobil- und Luftfahrtindustrie durch die Nutzung von Computersimulationen zur Evaluierung erfolgversprechender Komponenten und Produkte erfahren hat.

Wir bieten einzigartige Untersuchungen für einzelne Fragestellungen, für ganze Fragenkomplexe und für umfangreiche Screeningaufgaben an. Unsere Kunden erhalten durch diese Technologie einen tieferen Einblick in ihre chemischen Systeme und können diese umfangreicher und erfolgversprechender optimieren.



Crystallise! AG: Special crystallization services and X-ray structural characterization for small molecules.

Crystallise! AG, Switzerland, offers special crystallization services for small molecules. Plenty of know-how and experience in crystallization and special crystallization techniques makes the company unique. Where other CRO's have failed, Crystallise! has succeeded. The company offers all kinds of crystallographic services including X-ray analysis using synchrotron radiation.

Although many CRO's offer crystallization services for P-XRD, not so many do for single crystals (SC-XRD). Furthermore, many research facilities offer X-ray diffraction if single crystals are provided. Crystallise! offers both. To do so, the company runs an independent fully equipped laboratory and has its own X-ray diffractometer. Regular access to synchrotron radiation enhances the service. The services are provided to the Pharma-, Agro-, and Chemical industries.

Using not common crystallization techniques, Crystallise! has achieved the unprecedented. Relevant API's previously not characterized by X-ray diffraction have been characterized by Crystallise!. The success rate for crystallization and characterization of small molecules is higher than 90%. Such cases include: confirmation of absolute configuration of a penta-peptide API, hemi-hydrate API crystalline form out of 80 different polymorphs, Gum-like agrochemicals, reactive or sensitive crystals which tend to lose solvent, among others.

Creative Quantum GmbH
Am Studio 2
12489 Berlin

Dr. Marek Chęcinski
+49 (0) 50 9599 911 81
marek.chęcinski@creative-quantum.eu
www.creative-quantum.eu

Crystallise! AG
Grabenstraße 11a
CH-8952 Schlieren
Schweiz

Dr. Gustavo Santiso-Quiñones
+41 445 583 400
santiso@crystallise.ch
www.crystallise.ch



Die Imsens GmbH ist ein Start-up aus Ilmenau, Thüringen. Auf Basis einer proprietären Technologie entwickelt das Start-up echtzeitfähige Flüssigkeitssensoren. Diese Sensoren sind in der Lage, im Durchfluss und in Echtzeit die Zusammensetzung von einer bekannten Flüssigkeit zu analysieren und digital zur Verfügung zu stellen. Die Informationen unterstützen den Anwender bei der Steuerung und Überwachung seiner Produktionsprozesse. Es können Informationen über Zusammensetzung oder Verschmutzung geliefert werden.

Ein erstes Anwendungsszenario liegt bei der Rohmilch. Direkt im Melkstand integriert bestimmen die Sensoren die Zusammensetzung der Milch. Sie liefern den Landwirten Informationen über den Gehalt von Fett, Eiweiß, Laktose und Harnstoff. Wie dieses Szenario zeigt, können auch bei komplexen Flüssigkeitsgemischen die relevanten Informationen extrahiert werden. In weiteren Anwendungsszenarien können sowohl Rohstoffe, Zwischen- und Endprodukte als auch die Betriebsstoffe überwacht und einem aktiven Monitoring unterzogen werden. Durch die Echtzeitkomponenten sinken die Reaktionszeiten deutlich.

Imsens GmbH
Ehrenbergstr. 11
98693 Ilmenau

Hans-Christian Fritsch
+49 (0) 3677 76130-30
info@ilmsens.com
www.ilmsens.com



Die Indalyz Monitoring & Prognostics (IM&P) GmbH ist spezialisiert auf die Entwicklung und Vermarktung innovativer Software-Lösungen, die das Wartungsmanagement für einzelne Maschinen, komplexen Anlagen und Maschinen-Clustern optimieren. Eine vorausschauende Wartung (engl. Predictive Maintenance) solcher Maschinen und Anlagen trägt dazu bei, möglichst geringe Betriebs- und Wartungskosten bei verlängerten Laufzeiten zu sichern und gleichzeitig unerwartete Ausfälle mit oft erheblichen Folgeschäden auf ein Minimum zu reduzieren.

Oftmals bringt der Ausfall einzelner Maschinen die komplette Produktion zum Stillstand. Insbesondere die chemische Industrie mit ihren komplexen Fertigungsketten ist hier einem hohen Risiko ausgesetzt. Basierend auf Prozessleit- und HMI-Daten kann unsere Software kritische Systemzustände erkennen und mit einer sehr geringen Fehlalarmquote entsprechende Steuerungssignale generieren. Damit können Prozesse nahezu optimal geführt werden. Die rechtzeitige Kenntnis eines möglichen Auftretens von Fehlfunktionen erlaubt zudem eine möglichst lange Nutzung von Maschinen- und Anlagenteilen, ohne die durch ihren Ausfall bedingten, erhöhten Produktionsverluste und Wartungskosten in Kauf nehmen zu müssen. Durch Fehlfunktionen und Anlagenschäden verursachte, ungeplante Stillstandzeiten, die ihrerseits kostenintensive Verzögerungen nach sich ziehen, gehören damit weitgehend der Vergangenheit an.

Indalyz Monitoring & Prognostics GmbH
Weinbergweg 23
06120 Halle (Saale)

Sven Czekalla
+49 (0) 345 2795 5611
sven.czekalla@imprognostics.com
www.imprognostics.com



Isle Utilities (Isle) ist ein unabhängiges Beratungsunternehmen für Technologien und Innovation im Bereich Wasser. Unsere Stärke ist die Identifizierung und die beschleunigte Markteinführung von Technologien durch unser global vernetztes Technologieforum mit bereits mehr als 150 Wasserversorgern und Industrie-Betreibern weltweit. Dadurch ermöglichen wir die Einhaltung strenger werdender Grenzwerte, ebenso wie die Kostenreduktion und das Erreichen der Nachhaltigkeitsziele unserer Mitglieder.

Die Technology Approval Group (TAG) wurde 2005 in Großbritannien gegründet und wird seitdem laufend ausgebaut. TAG wird ausschließlich durch die Mitgliedschaft der Wasser-, Abwasser-, und – seit 2016 auch durch Industriebetriebe – finanziert. Bei der Identifizierung und Überprüfung neuer Technologien haben wir somit absolute Neutralität. Neue Technologien werden durch eine Kombination von Web-basierter Suche, Empfehlungen aus der Industrie und Teilnahme an Messen, Konferenzen und an globalen Start-up Hubs identifiziert. Unsere Auswahlkriterien sind fokussiert auf Kosteneinsparungen, Reduzierungen des Energieverbrauchs und der Emissionen sowie verbesserte Einhaltung regulatorischer und gesetzlicher Pflichten.

Neben TAG bieten wir mit unserem globalen Team aus 50 Technologie Experten auch maßgeschneiderte Beratungsleistungen an. So können wir z.B. mit Hilfe unseres internen und externen Netzwerkes Marktstudien, Technologie-Übersichten, Begehungen und Unterstützung in (EU) Projekten anbieten.

Isle Utilities
Oveboslaan 8
2101 AM Heemstede
Niederlande

Bastian Piltz
+49 (0) 157 868 747 99
bastian.piltz@isleutilities.com
www.isleutilities.com



Kemialytics GmbH – Die Kemialytics GmbH beschäftigt sich mit dem Thema der Digitalisierung in der Chemie. Der Fokus liegt im Bereich der analytischen Chemie. Unser Angebot besteht aus der Kemialytics-Cloud, der Digitalisierung von Dokumenten und dem Feld der Literaturrecherche.

Kemialytics-Cloud – Kemialytics bietet ein Cloud-System zur Verwaltung von analytischen Methoden. Dies erleichtert den Austausch zwischen verschiedenen Laboren erheblich und fördert die gemeinsame Nutzung von bestehenden Methoden, sowie die Zusammenarbeit untereinander. Für ein Labor mit mehreren analytischen Geräten und Angestellten äußern sich diese Vorteile in einer signifikanten Zeit- und Kosteneinsparung auf der gesamten Firmenebene.

Digitalisierung – Kemialytics bietet die Möglichkeit bestehende Methoden (z.B. in Printform etc.) zu digitalisieren und in die Kemialytics-Cloud zu integrieren.

Literaturrecherche – Kemialytics führt Literaturrecherchen für Chemiker im Bereich der analytischen Chemie durch. Unser Team ist fähig, innerhalb von 1-3 Arbeitstagen alle Informationen zu einem analytischen Problem zu finden und zu bearbeiten.

Kemialytics aggregiert und organisiert relevante Informationen in einem wissenschaftlichen Literaturrecherchereport. Dieser Report dient als Vorlage zur Entwicklung Ihrer analytischen Methoden. Chemiker sparen Zeit und Kosten, da dank der gewonnenen Informationen keine ineffektiven Recherchen und weniger Trial and Error Verfahren im Labor durchgeführt werden müssen.

Kemialytics GmbH
Panoramastr. 1
10178 Berlin

Adam Kubina
+49 (0) 178 1987 806
adam.kubina@kemialytics.com
www.kemialytics.com



NOVUM bietet kosten- und bauraumneutrale, digitale Selbstüberwachungssysteme für Batterien und thermische Speicher.

Batteriemonitoring: Ladezustand und Verschleiß von Batterien sind in der Praxis normalerweise schwer bestimmbar. Je nach Anwendung sind die angezeigten Werte bis zu 30% ungenau. NOVUM-Technologie ermöglicht exklusiv die Integration hoch präziser Labormesstechnik in eigene Ladegeräte. Ein selbstlernender Algorithmus kalibriert sich dabei für jede Batterie selbständig und beobachtet permanent deren individuellen Verschleiß und Ladezustand. Die gewonnenen Daten werden via Cloud übermittelt und können für Verschleißpunktvorhersagen, automatisierte Wartungsplanungen oder Leistungs- und Lebensdaueroptimierung von Batterien genutzt werden.

Thermische Speicher: abrollen, aufkleben, losmessen. So einfach ist die Messung des energetischen Füllstands thermischer Speicher mit dem NOVUM Thermo Tape. Das selbstklebende Sensorband wird einfach außen auf den Speicher aufgebracht und liefert remote jederzeit den exakten Füllstand in Echtzeit. Energiemanagement und dezentrale Energieversorgung werden so nicht nur einfacher sondern auch kostengünstiger. Das System ist jederzeit unkompliziert bei bestehenden Speichern nachrüstbar.

NOVUM engineerING GmbH
Schnorrstraße 70
01069 Dresden

Ingolf Bachmann
+49 (0) 351 475 911 50
i.bachmann@novum-engineering.com
www.novum-engineering.com



Polymere Materialien spielen als Werkstoffe und Funktionsbestandteile eine herausragende Rolle bei der Entwicklung neuer Produkte. Im Portfolio von Rohstoffherstellern und von Distributoren sind eine Vielzahl etablierter, meist standardisierter Polymere/Kunststoffe und manche Spezialitäten zu finden. Ganz speziell auf einzelne Anwendungen angepasste Kunststoffe oder völlig neue Polymere mit herausragenden Eigenschaftsprofilen findet man dort nur eingeschränkt.

An solchen Materialien-Innovationen arbeitet Polymaterials im Auftrag verschiedener Kunden. Ob für technische, elektronische oder medizinische Anwendungen oder z.B. für Kunden aus den Bereichen Chemie-Industrie, Automobil, Bau oder allgemein Kunststoffanwendungen, die Experten von Polymaterials unterstützen die Spezialisten auf Kundenseite bei und mit der Entwicklung neuer Materialien. Durch zwei geschlossene Innovationsketten „inhouse“, sowohl für chemisch neue Polymere mit einer eigenen Polymerisationskapazität von mehr als 100 Jahrestonnen als auch für neue Thermoplast-Compounds, kann Polymaterials alle F+E-Möglichkeiten ausschöpfen und auch den Markteintritt begleiten. Die erarbeiteten Material-Innovationen gehören dann dem Auftraggeber.

Polymaterials verfügt über besondere Verfahren wie Planetwalzenextruder in der Polymer-Synthese und -Aufarbeitung oder der preisgekrönten „X-Plorator“ Technologie zur hocheffizienten Compound-Entwicklung. Überlegene Materialien als Basis für innovative Produkte: www.polymaterials.de.

Polymaterials AG
Innovapark 20
87600 Kaufbeuren

Dr. Jürgen Stebani
+49 (0) 8341 9167-00
j.stebani@polymaterials.de
www.polymaterials.de



Die PrimeUnit GmbH ist ein Ingenieurbüro mit den Schwerpunkten Prozesssimulation und -optimierung. Außerdem vertreiben wir die Prozesssimulationssoftware CHEMCAD und bieten hierzu Seminare europaweit an. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Einführung von CHEMCAD in ihr Unternehmen durch kundenspezifische Workshops, mit abgestimmten Schwerpunktthemen und dem Aufbau relevanter Simulationen. Unsere Kunden lernen die Software von Beginn an optimal einzusetzen.

Zur Steigerung der Ressourcen- und Materialeffizienz erstellen wir ein digitales Abbild der Produktionsanlage, hierfür verwenden wir die verfahrenstechnische Prozesssimulationssoftware CHEMCAD. Auf Grundlage dieses mathematischen Modells optimieren wir die Anlagen nach den Zielvorgaben des Kunden (z.B. Erhöhung der Produktreinheit, Steigerung des Durchsatzes, Energieeinsparung, Debottlenecking, Pinch Analyse). Nach einer ersten Begutachtung des Produktionsprozesses und der Analyse der benötigten Prozessdaten, beginnen wir mit der Simulation. Schnell, effizient und unkompliziert.

Unsere Kunden stammen aus den Sektoren mechanische, chemische und thermische Verfahrenstechnik, Pharma, Lebensmittel oder Feinchemie. Die PrimeUnit GmbH wurde 2014 gegründet, das Team besteht aus vier Verfahrenstechnikern und einem Wirtschaftsingenieur. Kontaktieren Sie uns gerne, wenn Sie Fragen rund um das Thema Prozesssimulation haben oder ein Angebot zur Optimierung Ihrer Produktionsanlage wünschen.

PrimeUnit GmbH
Rigaer Str. 104
10247 Berlin

Alexander Fleck
+49 (0) 30/12059969
a.fleck@primeunit.eu
www.primeunit.eu



Industrial Network Continuity

Rhebo Industrial Protector überwacht den Echtzeitbetrieb in industriellen Stauernetzen zur Verhinderung von Ausfällen und zur Verkürzung von Ausfallzeiten. Der Datenverkehr in Stauernetzen wird vollständig analysiert und visualisiert und Anomalien jeglicher Art werden automatisch erkannt und gemeldet.

Damit gewährleistet Industrial Protector höchste Betriebssicherheit bei Machine-to-machine-Kommunikation in IoT-Umgebungen und bietet umfassenden Schutz gegen Cyberangriffe von innen und außen. Für Betreiber von Produktionsanlagen und kritischen Infrastrukturen ergibt sich aus der Reduktion von Ausfallzeiten ein enormes Kosteneinsparpotenzial.

Die Gründer Klaus Mochalski (CEO), Martin Menschner (CTO) und Frank Stummer (Business Development) greifen auf über zehn Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Vermarktung von Technologien für Netzwerkmanagement und -sicherheit zurück. Klaus Mochalski und Frank Stummer waren zuvor als Gründer im Management der IT-Sicherheitsfirmen ipoque und Adyton Systems tätig, die heute zusammen über 150 Mitarbeiter zählen. Martin Menschner verantwortete im selben Zeitraum bei Adyton Systems als CTO und bei ipoque als Projektleiter die Produktentwicklung in den Bereichen Netzwerksicherheit und Deep Packet Inspection.

Rhebo GmbH
Spinnereistraße 7, Halle 6, 2.OG
04179 Leipzig

Kristin Preßler
+49 (0) 341 393 790 180
kristin.pressler@rhebo.com
www.rhebo.com



SOPAT is specialized in the precise analysis of particle size distributions in multiphase systems with particles of any kind, such as droplets, bubbles, crystals, grains, or cells. It is an inline technology, hence measuring directly in your process stream – no sample taking, no dilution for low and high volume fractions of the dispersed phase.

Our technology consists of a photo-optic probe with integrated intelligent image analysis. Its fast algorithms facilitate process control in real-time. With the SOPAT technology, you can monitor the particle size distribution for quality and process control. It is even possible to distinguish between particles of different types and to get quantitative information on particle shape and morphology for irregularly shaped particles.

We offer tailor made solutions for different applications. The measurement range covers particle sizes from 0.9 to 10000 µm. The pressure rating is 150 bar and 450°C. Some examples of the numerous applications are: general on-line monitoring of processes, chemical industry, water treatment, pharmaceuticals, separation technology, fluid filtration, oil demister, emulsions, suspensions, membrane reactors, floatation, coalescers, dust characterization, crystallization, etc.

For individual support, SOPAT offers measurement services on-site, at industrial plants or research facilities. You can also send representative samples to us for feasibility studies.

SOPAT GmbH

Boyenstraße 41
10115 Berlin

Dr. Mirco Wegener
Tel.: +49 (0) 30 3982020-20
mirowegener@sopat.de
www.sopat.de



Die watttron GmbH ist eine Start-up Ausgründung vom Institut für Naturstofftechnik der TU Dresden und dem Fraunhofer Institut für Verarbeitungsmaschinen und Verpackungstechnik Dresden. Das Team des im Februar 2016 gegründeten Unternehmens hat eine innovative Technologie für die definiert zonale Erwärmung von Kunststofffolien beim Thermoformen entwickelt. Wie bei einem TFT-Display können einzelne kleine Heizkreise individuell hinsichtlich der Temperatur geregelt werden. Mit der Technologie ist eine Material- und Energieeinsparung von jeweils bis zu 30% möglich. Darüber hinaus gibt es weitere produktabhängige Vorteile des Heizsystems. Beispielsweise lassen sich mit der Heiztechnologie bisher unzureichend thermoformbare Materialien nun optimal erhitzen und dadurch formen.

Zu dem Produktportfolio des in Freital ansässigen Unternehmens gehören cera2heat – ein modulares Matrixheizsystem, cera2seal – eine Heiztechnologie für Siegel- und Schweißanwendungen, customized heater – für kundenspezifische Heizformen, sowie Simulationsdienstleitungen zur Verpackungsoptimierung. Zu den Kunden von watttron gehören Hersteller und Endanwender von Verpackungsmaschinen. Letztere sind jene die ihre Produkte selbst verpacken, also Hersteller von Lebensmitteln technischen Produkten und Medizin-Produkten. Als weitere potentielle Kunden werden auch Unternehmen aus anderen Märkten wie beispielsweise der Pharmaindustrie, der Automobilindustrie und der Mikroelektronik angesprochen.

watttron GmbH

Dresdner Str. 172 c
01705 Freital

Marcus Stein
+49 (0) 351 850 730 42
marcus.stein@watttron.de
www.watttron.de

AUSSTELLER

KURZVOR- STELLUNG

Besuchen Sie uns im Eingangsbereich



Gelsenwasser AG



Chemiepark Bitterfeld-Wolfen GmbH



Technologie- und Gründerzentrum
Bitterfeld-Wolfen GmbH



Stadt Bitterfeld-Wolfen



Landkreis Anhalt-Bitterfeld



AADIPLAN GmbH
3D Laserscanning und 3D Anlagen-
planung im Industriebau
www.weber-unternehmensgruppe.com

EG
Foyer 2



Actemium Controlmatic GmbH
Automation und Elektrotechnik
www.actemium.de

1.OG
Labor 3



Agora Akademie Goitzsche GmbH
Arbeitssicherheit, Training, Schulung
www.akademie-fuer-arbeitsschutz.de

1.OG
Stand 8



**Alpin Technik
und Ingenieurservice GmbH**
Höhenarbeiten
www.alpintechnik.de

EG
Foyer 9



Amiantit Germany GmbH
Rohrherstellung
www.amiantit.eu

2.OG
Modellraum 7



**APRO INGENIEURBÜRO GmbH
FÜR ANLAGENPROJEKTIERUNG**
Ingenieurdienstleistungen
www.apro-gmbh.com

EG
Foyer 10



**ARS Armaturen-Rohrleitungs-
zubehör-Service GmbH**
Handel mit Industriearmaturen,
Rohrleitungszubehör, Automation und
Sonderfertigungen
www.ars-bitterfeld.de

2.OG
Stand 13



Axians GA Netztechnik GmbH
ICT - Information and Communication
Technologies
www.axians.de

EG
Labor 7



B&R Industrie-Elektronik GmbH
Automatisierungstechnik/
Prozessleittechnik
www.br-automation.com

EG
Foyer 11



**bar pneumatische
Steuerungssysteme GmbH**
Automatisierte Armaturen für die
Verfahrens- und Prozesstechnik
www.bar-gmbh.de

EG
Foyer 12



BERNT Messtechnik GmbH
Dienstleistung Gasmess-,
Gasanalysetechnik
www.berntgmbh.de

EG
Foyer 13



BESA GmbH
www.besagmbh.de

1.OG
Stand 6



- Arbeitssicherheit
- Managementsysteme
- Digitalisierung



zertifiziert nach ISO 9001:2015

Ihr Partner für praxisorientiertes **Training und Schulungen im Bereich Arbeitssicherheit** in Zusammenarbeit mit allen relevanten Berufsgenossenschaften und Fachverbänden. Besuchen Sie uns auf unserem **Stand Nr. 8** für ausführliche Informationen.



AGORA Akademie Goitzsche GmbH, Zur Agora 1, 06774 Muldestausee
OT Pouch, Tel.: +49 (0) 34954 - 319 869, info@agora-akademie-goitzsche.de
www.akademie-fuer-arbeitsschutz.de



Beratung



Schutz



Prüfung



Montage

Seit 1999 ISO 9001 & SCC zertifiziert

www.alpintechnik.de

Wir setzen all unsere Kompetenzen bei der Planung ein. In einzelnen Stufen oder für ein Gesamtprojekt stehen wir unseren Kunden zur Seite. Unser Schwerpunkt liegt in der Planung von prozesstechnischen Anlagen in der chemischen Industrie, Anlagen zur Zuckererzeugung und -verarbeitung, von Kraftwerksanlagen, Klär- und Wasserwerken, Wasseraufbereitungsanlagen, von Siloanlagen sowie der Schüttgutförderertechnik, von Druckluftanlagen, industriellen Rohrleitungsbau, Tankanlagen und Behältern sowie Anlagen für die Dampf- und Kondensat Wirtschaft.

DER PLANUNGSPROZESS

Alle Phasen des Planungsprozesses werden durch alle Bereiche der APRO Firmengruppe abgedeckt.



LEISTUNGSBEREICHE DER UNTERNEHMENSGRUPPE

Fabrik-/ Generalplanung & Projektsteuerung

Wir realisieren Ihre Vision und betreuen Ihr Investitionsvorhaben in allen Prozessphasen von der Vorbereitung, über Ausführung bis zur Abnahme.

APRO Ingenieurbüro

Anlagentechnik & Objektplanung

Wir übernehmen verfahrenstechnische Entwicklung / Auslegung, anlagentechnische Ausführungsplanung und Planung innovativer Gebäudekonzepte.

APRO Ingenieurbüro

Konstruktiver Ingenieurbau

Wir realisieren konstruktive und statische Lösungen im Stahl- und Anlagenbau, Tragwerksplanung, Sonderkonstruktionen und Baubetreuung.

APROKON

Elektro-MSR

Wir planen und errichten für Sie Mess- und MSR-Anlagen, Bedien- und Beobachtungssysteme sowie komplette Elektroanlagen.

APRO *e*msr

Gebäudetechnik

Wir planen Gebäudetechnische Anlagen der Gewerke Heizungs-, Klima-, Lüftungs- und Sanitärtechnik. Dabei decken wir alle Leistungsphasen der HOAI ab.

APRO HKLS

Personaldienstleister

Wir stellen Ihnen kurzfristig berufserfahrenes, qualifiziertes und hochmotiviertes technisches Fachpersonal zur Verfügung.

APRO Service

Weitere Informationen finden Sie unter: www.apro-gmbh.com

APRO Firmengruppe
Am Haupttor, Bürocenter
06237 Leuna

Tel.: +49 (3461) 77 18 0
Fax: +49 (3461) 77 18 12
info@apro-gmbh.com



bar
A WATTS Brand



We care — unser Antrieb

Stellgeräte und Steuerungen zur Automatisierung von
Armaturen in der Verfahrens- und Prozesstechnik

bar pneumatische Steuerungssysteme GmbH
Auf der Hohl 1
53547 Dattenberg
Tel. 02644-96070 Fax 02644-960735
bar-gmbh.de bar-info@wattswater.com



BILFINGER

Bilfinger Maintenance GmbH
Industriedienstleister
www.bilfinger.com

2.OG
Modellraum 5

BOHLE
SEIT 1924
GRUPPE

Bohle Isoliertechnik GmbH
Isolierbranche
www.bohle-gruppe.com

EG
Foyer 8

BUCHEN
IM AUFTRAG DER ZUKUNFT

BUCHEN UmweltService GmbH
Industrieservice
www.buchen.net

EG
Foyer 1

bürkert
FLUID CONTROL SYSTEMS

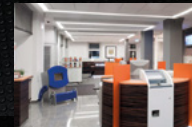
Bürkert Fluid Control Systems
Mess-, Steuer- und Regelungstechnik
www.buerkert.de

1.OG
Stand 5

Bohle-Gruppe

Durch Qualität verbunden

BOHLE
SEIT 1924
GRUPPE



- Isoliertechnik
- Brandschutz
- Innenausbau
- Dienstleistungen

Unter dem Dach der Bohle-Gruppe setzen sich
Spezialisten aus den verschiedensten Bereichen
für Sie ein.

Profitieren Sie von unserem umfassenden
Wissen und dem gemeinsamen hohen
Qualitätsanspruch.

www.bohle-gruppe.com



Bohle Isoliertechnik GmbH

Niederlassung Berlin · Kienhorststraße 55 · 13403 Berlin
Telefon +49 30 407 282 7-40 · Telefax +49 30 407 282 7-69

BUCHEN®

IM AUFTRAG DER ZUKUNFT



Auf der sicheren Seite! Mit BUCHEN SafetyService

Beratung, Wartung, Vermietung, Schulung und Verkauf von Sicherheitsmaterial für die Industrie sowie für Feuerwehren und Rettungsdienste.

Einrichtung von ServicePoints und Automatenanlagen für eine 24-Stunden-rundum-Versorgung. Sprechen Sie uns an!

BUCHEN UmweltService GmbH // SafetyService
Emdener Str. 278 // 50735 Köln // T 0221 7177-134 // F -265
safety-service-bu@buchen.net // buchen.net
Ein Unternehmen der REMONDIS-Gruppe



ChiroBlock GmbH
Chemische Dienstleistungen
www.chiroblock.de

1.OG
Labor 5

CONTAINEX

CONTAINEX
Der Spezialist für mobile
Raumlösungen
www.containex.com

Parkplatz

DRIESCHER
Moosburg • Eisleben



Driescher GmbH Eisleben
Elektrotechnik
www.driescher.de

1.OG
Stand 3



DSB Säurebau Leuna GmbH
Spezialleistungen für
die chemische Industrie
www.dsb-leuna.de

2.OG
Modellraum 1



EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH
Anlagenbau
www.edl.poerner.de

2.OG
Stand 14+17

ENEXIO Service

Enexio Service GmbH
Kühlturmservice, Kühlturmbau
www.enexio.com

2.OG
Stand 2



envia Therm GmbH
Energie
www.envia-therm.de

EG
Labor 9



EWEX-Weber Engineering GmbH
Ingenieurdienstleistung, Kraftwerksbau
und Anlagenbau
www.weber-unternehmensgruppe.com

EG
Foyer 2

HKL BAUMASCHINEN



ein offizieller Händlerpartner von



Lagercontainer mit verschiedenen Farben nach CTX-RAL-Karte



Bürogebäude



Doppelanlage als Schauraum



Mietcontainer



Ihre Vorteile:

- Flexible Raumlösungen
- Wärmedämmung mit modernsten Materialien
- Attraktives Preis-Leistungsverhältnis
- Beratung vor Ort
- Top-Leasingkonditionen

Kauf – Miete – Leasing

Offizieller Händlerpartner:

HKL Baumaschinen GmbH

Ludwig-Hupfeld-Straße 5a, DE-04179 Leipzig

Telefon: 0800-44 555 44

www.hkl-baumaschinen.de



Kunstharzbeschichtungen und Abdichtungen gem. WHG

Ihr Partner für kompetente Beratung, Planung und Ausführung bei:

- Dichtschichten nach WHG auch in ESD Ausführung
- chemikalienbeständige Beschichtungen und Plattierungen
- Behälterbeschichtungen und Ausmauerungen, auch feuerfest
- Küchenfußböden und Sechseck Plattenbeläge
- Spezialanierungen von Betonflächen und Fugen
- Kanal- und Schiebersanierungen (Mitglied Gütegemeinschaft Kanalbau e.V.)

DSB SÄUREBAU LEUNA GMBH

Am Haupttor/Gebäude 2610/D-06237 Leuna

Phone: +493461435980 * Fax: +49 3461435999

E-Mail: info@dsb-leuna.de / www.dsb-leuna.de



Ferrum AG

Zentrifugen, Fest-/Flüssigtrennung
www.ferrum.net

2.OG
Stand 6



GAB Neumann GmbH

Wärmetauscher
www.gab-neumann.de

2.OG
Stand 6



GMB Deutsche Magnetwerke GmbH

Metallver- und -bearbeitung,
Magnettechnologie
www.guss-magnete.de

1.OG
Labor 1

EDL ANLAGENBAU

LANGJÄHRIGE EXPERTISE ZUM NUTZEN UNSERER KUNDEN IN DER CHEMIE UND PETROCHEMIE

HÖCHSTE PRODUKTQUALITÄTEN ERZIELEN,
ENERGIE EINSPAREN, BETRIEBSKOSTEN
REDUZIEREN, RESSOURCEN SCHONEN...

PE-Anlage, Borealis Polyolefine GmbH, Schwechat, Österreich

ANLAGENBAU 4.0



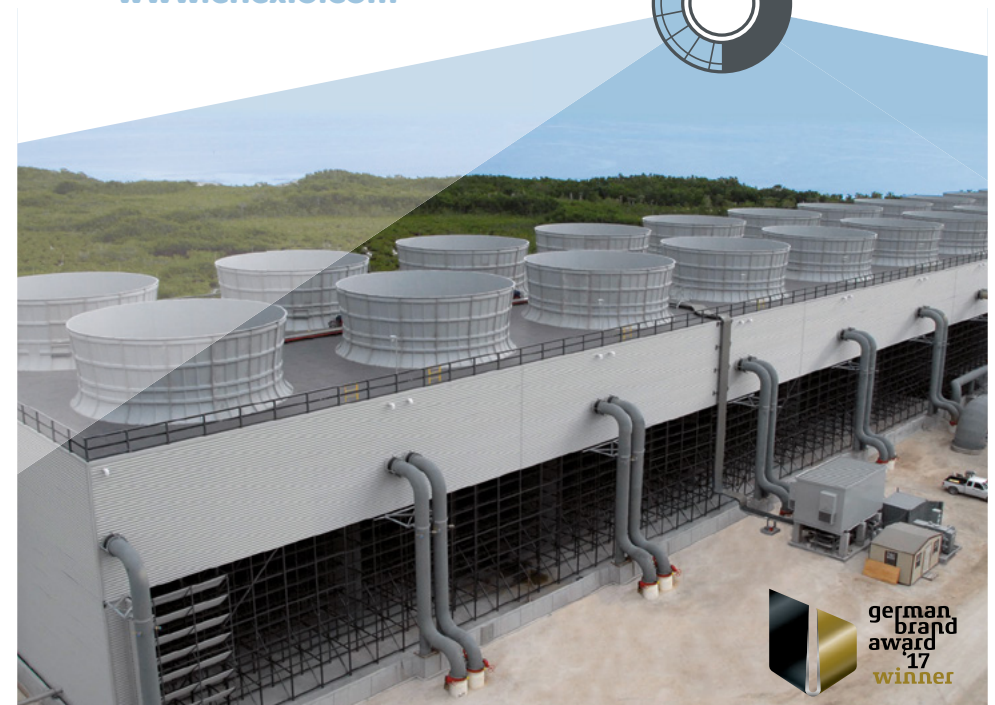
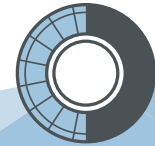
EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH • Lindenthaler Hauptstraße 145, 04158 Leipzig
Tel.: 0341 4664-400 • Fax: 0341 4664-409 • www.edl.poerner.de • gf@edl.poerner.de

ENEXIO Service

ENERGY.
ENGINEERING.
EXCELLENCE.

ERZIELEN SIE MAXIMALE ANLAGENVERFÜGBARKEIT MIT UNSEREM KÜHLTURMSERVICE

www.enexio.com



Wir fertigen speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Magnete und Magnetsysteme

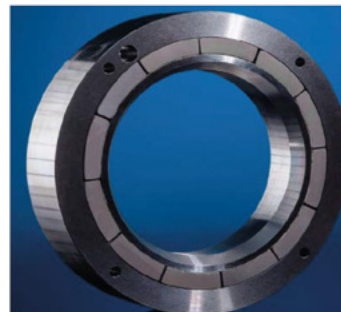
Die Gießerei in Deutschland mit Kernkompetenz in den Bereichen

- o Gussmagnete auf Aluminium-Nickel-Kobalt-Basis
- o Formmagnete nach Kundenwunsch
- o Magnetsysteme unter Verwendung aller handelsüblicher Magnetwerkstoffe
- o Spezialausführungen nach Kundenvorgabe
- o Beratung, Auslegung, Simulation, Entwicklung, Forschung
- o Muster- und Serienfertigung
- o Vertrieb handelsüblicher Magnete und Magnetkomponenten
- o zertifiziert nach DIN EN ISO 9001-2008

GMB Deutsche Magnetwerke GmbH
ChemiePark Areal E
Chlorstraße 3
D-06749 Bitterfeld-Wolfen

Telefon: +49 3493 72207
Telefax: +49 3493 72343
info@guss-magnete.de
www.guss-magnete.de

GMB DEUTSCHE MAGNETWERKE GmbH



ferrum

FÜHREND IN DYNAMISCHEN TRENNPROZESSEN ZENTRIFUGENTECHNIK

TRADITION UND ERFAHRUNG | Überzeugende Lösungen

- + Kontinuierlich arbeitende Schubzentrifugen
Neu: **D-ACT**® Schubzentrifuge
- + Diskontinuierlich arbeitende vertikale und horizontale Schälzentrifugen
- + Kundenspezifische Steuerungen
- + Nach aktuellsten Normen und Richtlinien
- + Grosse Auswahl an peripheren Anlagenteilen
- + InertoSafe® Inertisierungssysteme



Vertikale Untenentleerungszentrifuge

Ferrum AG | Zentrifugentechnik | Industriestrasse 11 | 5503 Schafisheim | Schweiz
T +41 62 889 14 11 | F +41 62 889 15 13 | zentrifugen@ferrum.net | www.ferrum.net

FERRUM 100 YEARS
SINCE 1917

+ SWISSMADE

GAB Neumann GmbH

Wärmeübertrager, Apparate und Formteile aus Graphit und Siliziumkarbid

50
YEARS
1965
2015
GAB
neumann

Anwendungsgebiete

- > Kondensation korrosiver organischer und anorganischer Dämpfe
- > Kühlung, Erhitzung und Verdampfung korrosiver Medien
- > Schwefelsäure-Verdünnungskühlung (Verstellung)
- > Wärmetauscher zwischen zwei korrosiven Medien
- > Absorption von Halogen-Wasserstoffen
- > Quenchkondensatoren

GAB Neumann GmbH
Telefon: +49 (7622) 6751 0
info@gab-neumann.de
www.gab-neumann.de


**HELMHOLTZ
ZENTRUM FÜR
UMWELTFORSCHUNG
UFZ**

ZUKUNFT SICHERN FORSCHEN FÜR DIE UMWELT

www.ufz.de


unicepta

**Ihr Dienstleister für Kommunikation
in kritischen Situationen mit Standorten
in Bitterfeld, Leuna und Köln**

Unsere Medienprofis bereiten Sie darauf vor,
im Ereignisfall in der Öffentlichkeit zu bestehen.
Rufen Sie uns an: 02 21 9 16 47 10

www.unicepta.net



HECHT Technologie GmbH
Schüttgut-Technologie
www.hecht.eu

EG
Foyer 7



**Helmholtz-Zentrum für
Umweltforschung GmbH**
Biotechnologie, Sanierung,
Forschungszentrum
www.ufz.de/wtt

EG
Labor 8



Henze-Hauck Analytik GmbH
Analytik
www.henze-hauck.de

EG
Foyer 6



HKL Baumaschinen GmbH
Groß- und Außenhandel
www.hkl-baumaschinen.de

Parkplatz



HORIBA EUROPE GmbH
Prozess- und Umweltmesstechnik
www.horiba.com

1.OG
Labor 7



HUCKAUF INGENIEURE GmbH
www.huckauf.de

EG
Foyer 5



IAT Ingenieurbüro Troitzsch
Industrievertretung für Chemie-,
Pharma- und Prozesstechnik
www.troitzsch.info

2.OG
Stand 6



IBS Scherer GmbH
Hersteller von Teilereinigungsgeräten
sowie von wässrigen Spezialreinigern
und technischen Sprays
www.ibs-scherer.de

EG
Labor 1

Gasleckortung und Dichtheitstest mit FLIR Gaskameras

- neuartige Technologie zur effizienten Ortung von Gasleckagen
- deutlich schnellere Lecksuche im Vergleich zu herkömmlicher Technik
- klare Identifizierung auch bei Arbeiten aus der Distanz möglich
- Beratung, Verkauf, Dienstleistungsmessung
- Methan, Toluol, Methanol, VC, Ethylen, CO, CO₂, SF₆, NH₃, ...



www.flir-infrarot.de/ir-kameras/gasdetektion/

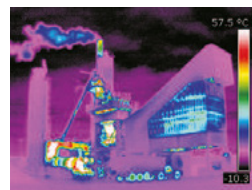
Stufe-3-zertifizierte Thermografiedienstleistung

- Elektrothermografie nach VdS-Standard
- Bewertung Technischer Isolierungen und von Heißprozessen
- Prüfung von Büro- und Produktionsgebäuden inkl. Dichtheitstests
- Spezialmessungen: Durchflammenmessung, Flammvisualisierung



IR-Systeme zur permanenten Prozeßüberwachung

- Erkennung von Bränden, Glutnestern, Reibungsstellen, und anderen Brandgefahren
- permanente Temperaturmessung von Anlagen inkl. Temperaturalarmen und Videobild
- Ausgabe über Analogsignale oder digitale Schnittstellen



vielfältige Referenzen aus den Bereichen Chemieindustrie und Raffinerietechnik

ITEMA Infrarot-Thermografie, Engineering, Messtechnik & Automatisierung
 Schulstrasse 2, 06217 Merseburg / OT Blösien Tel. 0049-3461-50251-0
 info@itema.de www.itema.de www.flir-infrarot.de



Institut für Kunststofftechnologie und -recycling

Dienstleistung, Forschung
und Entwicklung
www.iktr-online.de

EG
Foyer 14



Interseal GmbH

Rührwerksdichtungen
www.interseal.de

2.OG
Stand 6



ITEMA GmbH

Ingenieurdienstleistungen
www.flir-infrarot.de

EG
Foyer 4



Ingenieurbüro für Automatisierung IFA

Planungsbüro Automatisierungstechnik
www.ifa-itp.de

2.OG
Stand 11



ITP Tzschoppe GmbH

MSR-Technik
www.ifa-itp.de

2.OG
Stand 11



ISW Industrie-Service- und Wartungsgesellschaft mbH

Industriedienstleistungen
www.iswgmbh.eu

2.OG
Stand 11



JAWATECH GmbH

Service für Wassertechnik
www.jawatech.de

2.OG
Stand 3



John Brown Voest GmbH

Chemie-, Raffinerie-, gas- und
erdölverarbeitende Industrie
www.jbv.de
www.griesemann-gruppe.de

2.OG
Stand 1

4 YOU

4 FIRMEN, EIN ZIEL - ZUFRIEDENE KUNDEN.

ITP
ITP Tzschoppe GmbH

IFA
IFA Planungsbüro
Automatisierungstechnik

ISW
Industrie-Service- und
Wartungsgesellschaft
mbH

TD - BW
Automatisierungstechnik

Stand
2.OG/11



Design with Care

Die **John Brown Voest GmbH** ist Ihr zuverlässiger Partner & Spezialist für

- ▲ Verfahrenstechnisches Design
- ▲ Pre-Basic, Basic und Detail-Engineering
- ▲ Procurement
- ▲ Projektmanagement
- ▲ Bau- und Montageüberwachung
- ▲ Inbetriebnahme

von verfahrenstechnischen Anlagen für die chemische, erdöl- & gasverarbeitende Industrie sowie von energietechnischen Anlagen.

JBV – Ihr regionaler Servicepartner.
Sprechen Sie uns an.



KONTAKT

John Brown Voest GmbH
Torgauer Str. 330 – 334
04347 Leipzig

Telefon: 0341/2673660
Fax: 0341/2673690

E-Mail: info@jbv.de
www.jbv.de
www.griesemann-gruppe.de

JAWATECH

Service für Wassertechnik

Stand

2.OG Stand-Nr: 3+4

- Chemisch – wasserseitige Reinigung
(z. B. Plattenwärme- und Rohrbündelwärmetauscher)
- Mikrobiologische Untersuchung nach BImSchV 42, VDI 2047
- Desinfektion
- Lieferung von Bioziden und Wasserkonditionierungschemie
- Lieferung von Anlagentechnik sowie Wartung

JAWATECH GmbH
Service für Wassertechnik

Tel: +49 (0)2843 / 914 2660
Fax: +49 (0)2843 / 914 2661

Budberger Straße 8
D-47495 Rheinberg

E-Mail: info@jawatech.de
Internet: www.jawatech.de



LAR Process Analysers AG
MSR / Wasseranalytik
www.lar.com

2.OG
Modellraum 8



LESER GmbH & Co. KG
Sicherheitsventile
www.leser.com

2.OG
Modellraum 4



Mankenberg GmbH
Industriearmaturen
www.mankenberg.de

2.OG
Stand 16



Manotherm Beierfeld GmbH
Druck- und Temperaturmesstechnik
www.manotherm.de

2.OG
Stand 7



MANOTHERM Beierfeld GmbH



MANOTHERM Beierfeld GmbH ist ein leistungsstarkes, mittelständisches Unternehmen in Sachsen mit sehr langer Tradition in der Herstellung hochwertiger Druck- und Temperaturmesstechnik. Mit unserem Anliegen, die neuen Bundesländer über Osteuropa bis China mit unseren marktgerechten Erzeugnissen zu bedienen, entwickeln wir kundenspezifische Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen.



Ihr Partner für
Druck- und
Temperatur-
messtechnik

- Mechanische Druckmesstechnik
- Elektronische Druckmesstechnik
- Druckmittler
- Mechanische Temperaturmesstechnik
- Elektrische Temperaturmesstechnik
- Kalibriertechnik



MANOTHERM Beierfeld GmbH • Am Gewerbepark 9 • D-08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58-0 • Fax: +49 3774 58-545 • mail@manotherm.com • www.manotherm.de



MCC Instruments GmbH
Mess- und Regeltechnik
www.mcc-instruments.com

2.OG
Modellraum 3



Mewes Wägetechnik GmbH
Waagenbau / Dienstleistung
www.mewes-waegetechnik.de

1.OG
Stand 4



**Müller Chemikalien
Wertstoffe GmbH**
Chemische Industrie / Handel
www.mcw-geldern.de

EG
Labor 5



**Phönix Industriedienstleistungen
GmbH**
Industriedienstleistungen
www.phoenix-industrie.de

EG
Labor 6



Regiobahn Bitterfeld Berlin GmbH
Logistik
www.captrain.de

2.OG
Stand 10



Erfolg entsteht immer dann,
wenn ein **Team** das Beste will und
jeder dafür sein **Bestes** gibt.

MCW GmbH
Am Nierspark 24 • 47608 Geldern
Tel: 0 28 31 / 97 76 1 - 0
www.mcw-geldern.de



INSTANDHALTUNG

REPARATUR

FERTIGUNG

Phönix Industriedienstleistungen hat sich zum vielseitigen Partner entwickelt

Die Firma Phönix Industriedienstleistungen GmbH ist ein zukunftsorientiertes qualitätsbewusstes Dienstleistungsunternehmen mit Firmensitz im Chemiepark Bitterfeld-Wolfen und Außenstellen im Q-Park Thalheim und in der Lutherstadt Wittenberg.

Portfolio wird ständig erweitert:

Instandhaltung und Reparaturen

PVI, Maschinen-/ Anlagenwartung und Reparaturen, 24-Std. Reparaturnotdienst

Mechanische Fertigung

Zerspanung - drehen, fräsen, flachsleifen, Handschmiedearbeiten/ Schärfarbeiten von Meißeln

Fertigung

Herstellung von Druckgeräten und Rohrleitungssystemen nach AD 2000, Stahlbau mit Eignungsnachweis nach DIN EN 1090-2, Metallbau & Blechbearbeitung, Regenierung und Neufertigung von Maschinenbauteilen, Konstruktion, Zentralschmier-, Hydraulik- und Pneumatikanlagen

Kunststoffschweißen und

Kunststoffkleben

Schweißen/ Kleben von Rohren und Platten nach DVS® 2212

Phönix Industriedienstleistungen GmbH

Nörtl. Marienstraße 6a | 06749 Bitterfeld
Tel.: 03493-72130 | Fax: 03493-72133
info@phoenix-industrie.de | www.phoenix-industrie.de

Heizungs-, Sanitär-, Gas & Lüftungsbau

Beratung, Planung und Bau von Sanitär-, Heizungs-, Gas- und Lüftungsanlagen, Wartung von Öl- und Gasanlagen, Prüfung/ Abnahme von Gasanlagen

Prüfungen lt. UVV

Pressen & Scheren, Kraftbetätigte Fenster, Türen & Tore, Regalanlagen, Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung nach Prüfverfahren PT, VT, MT, Krananlagen, Anschlag- und Lastaufnahmemittel, Leitern & Fahrgerüste, elektrischen Anlagen, Schlauchleitungen

Lackieranlagenservice

Wartung und Instandhaltung von Lackieranlagen, Erweiterung und Betriebsumsetzung, Planung und Aufbau von Neuanlagen

Elektroinstallation

Planung und Ausführung von elektrotechnischen Anlagen, Neu- und Ausbau von Mittel- und Niederspannungsanlagen

Kernlochbohrungen in Beton

bis ø 320 mm



RBB



LOKAL, REGIONAL, GRENZENLOS.

FULL-SERVICE AUF DER SCHIENE

Besuchen Sie uns! 2. OG, Stand 10

Wir sind Ihr Partner für innovative, maßgeschneiderte und effiziente Logistiklösungen auf der Schiene. Mit Captrain Deutschland gelangen Ihre Güter sicher, pünktlich und flexibel ans Ziel. Durch unser Netz an Betriebsstandorten in Deutschland und Europa sind wir flächendeckend präsent und grenzenlos in Ihrer Nähe.

Am Standort Bitterfeld ist die **Regiobahn Bitterfeld Berlin GmbH (RBB)** mit mehr als 20 Jahren Erfahrung Ihr Vor-Ort-Spezialist für die Konzeption und Abwicklung von schienenbasierter Werkslogistik sowie für regionale Transportleistungen.

Regiobahn Bitterfeld Berlin GmbH

OT Bitterfeld, ChemiePark Areal C · Straße am Landgraben 5 · 06749 Bitterfeld-Wolfen
Tel.: +49 (0) 3493 / 7 84 00 · info.rbb@captrain.de · www.captrain.de



STARK IN SACHEN STROM

Die Firma RITTER Starkstromtechnik ist Ihr Ansprechpartner in den Bereichen:

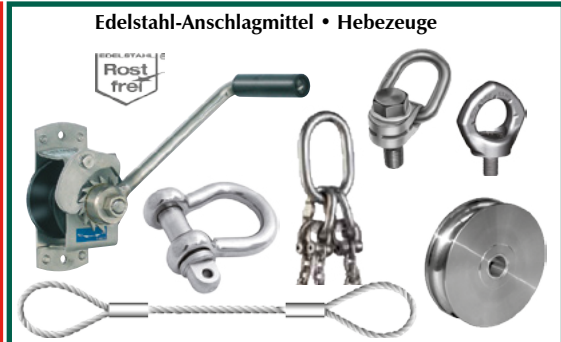
**Elektroinstallation
Stark- und Schwachstromtechnik
Nieder- und Mittelspannungsschaltanlagen
Automation
Schaltgeräte**

Besuchen Sie uns am Messestand im 1.Obergeschoss, Labor 4

RITTER Starkstromtechnik Berlin GmbH & Co. KG, Standort Leuna
Am Haupttor, Haus 2610, 06237 Leuna
Tel. 03461 / 43 16 00 • Fax 03461 / 43 16 11 • E-Mail: leuna@ritter.info

- Drahtseile**
- Ketten**
- Faserseile**
- Anschlagseile**
- Anschlagketten**
- Anschlagpunkte**
- Auffanggurte**
- Auffanggeräte**
- Rettungsgeräte**
- Zurrgurte**
- Zurrketten**
- Innenverzurrungen**
- Hebezeuge**
- Lastaufnahmemittel**
- Hydraulik**
- Prüfservice**
- Seminare**
- Mietservice**

Seilerei Voigt
Tradition seit 1898



Seilerei Voigt • Brückenstraße 2 • 04849 Bad Düben
Tel. 034243/302-0 • Fax 034243/302-19 • info@voigtseil.de



Ritter Starkstromtechnik Berlin GmbH & Co. KG
Elektrobranche
www.ritter-starkstromtechnik.de

1.OG
Labor 4



Saubermann
Reinigungsellschaft mbH
Gebäudedienstleistung
www.saubermann-halle.de

EG
Labor 4



Schmierer GmbH
Mess- und Regeltechnik
www.schmierer.de

1.OG
Stand 2



Seilerei Voigt Seil- und Hebeteknik GmbH
Seil- und Hebeteknik,
Prüf-, Reparatur- und Wartungsservice
www.seilerei-voigt.de

2.OG
Stand 5



Shimadzu Deutschland GmbH
Analytik und Materialprüfung
www.shimadzu.de

EG
Labor 2



Siemens AG
Industrie
www.siemens.com

1.OG
Stand 1



Stadler + Schaaf Mess- und Regeltechnik GmbH
MSR, Elektro- und Automatisierungstechnik
www.stadler-schaaf.de

EG
Foyer 3



Swagelok B.E.S.T. Fluidsysteme GmbH
Anlagenbau Chemie / Petrochemie
leipzig-berlin.swagelok.de

2.OG
Modellraum 2



Automationslösungen für die Prozess- und Fertigungsindustrie.

Der Name Stadler + Schaaf steht für Leistungsfähigkeit und Qualität bei Schaltschrankbau, Montage, Inbetriebnahme und Service. Mit unseren Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern im In- und Ausland bietet unser Unternehmen Lösungen für Mess-, Steuerungs- und Regeltechnik, Elektrotechnik und Automatisierung.

stadler  **schaaf**

Wir messen, steuern, regeln. **Alles.**

Als Partner in den Bereichen

- Konzeptfindung und Investitionsplanung
- Alle Engineering-Phasen (FEED, Basic, Detail)
- Industrial IT (Cloud, Big Data, MES)
- Beschaffung, Logistik und Fertigung
- Montage und Inbetriebnahme
- Kalibrierung und Prüfungen
- Industrieservice, Elektro / Mechanik
- Kraftwerksservice und Rückbau

Mit Kompetenzen in den Branchen

- Prozessindustrie
- Automobil und Zulieferer
- Chemie und Petrochemie
- Öl und Gas
- Pharmazie und Biotechnologie
- Nahrungsmittelindustrie

HAUPTSITZ
Stadler + Schaaf
Mess- und Regeltechnik GmbH
Im Schlangengarten 20
D-76877 Offenbach

info@stadler-schaaf.de
oder www.stadler-schaaf.de
Tel.: +49 6348 611-0



**System-Instandsetzung und
Service GmbH (SIS)**
Industriedienstleister
www.sis-bitterfeld.de

EG
Labor 3



**TBT-Mauerwerkstroekenlegung
GmbH**
Mauerwerkstroekenlegung
www.tbt-mauerwerkstroekenlegung.de

2.OG
Modellraum 6



**TD-BW Automatisierungstechnik
GmbH**
Industriedienstleistungen
www.td-bw.de

2.OG
Stand 11



TEHA Querfurt GmbH
Technologischer Stahlbau
teha-querfurt.de

1.OG
Labor 6



THALETEC GmbH
Chemikalienhandel
www.thaletec.com

2.OG
Stand 6

TEHA GROUP

GUTES AUS STAHL



**Ihr Spezialist für technologischen
Stahlbau in der Chemieindustrie**

- / Komplettangebote von der Planung bis zur Montage
- / Verarbeitung von über 7000 Tonnen Stahl im Jahr
- / Fachliche Kompetenz durch 25 Jahre Erfahrung im Stahlbau

www.teha-group.de

Besuchen Sie uns auf der Fachmesse des Chemieparks Bitterfeld-Wolfen Stand 6, 1.OG

Emaillierte verfahrenstechnische Apparate und Serviceleistungen



Die THALETEC GmbH ist der weltweit führende Hersteller emaillierter verfahrenstechnischer Apparate und Dienstleistungen rund ums Technische Email:

- Rührbehälter bis 40.000l
- Tanks und Vorlagen bis 100.000l
- Kolonnen
- Emaillierte Wärmeaustauscher
- Elektrisch ableitfähige Emaillierungen
- Additive Fertigung und 3D-Druck emaillierter Bauteile
- Ersatzteile für Ihre emaillierten Apparate und Anlagen, unabhängig vom Hersteller
- Reparatur mit emaillierten Reparaturoelementen
- Instandhaltung, Instandsetzung, Gleitringdichtungsreparaturen
- Reemaillierungen
- Retrofit und vieles mehr



THALETEC GmbH, Steinbachstraße 3, 06502 Thale. T.: +49 3947 778-111, e-mail: info@thaletec.com, Internet: www.thaletec.com

Made In Germany



TRIPLAN AG

Engineerservice für Chemie, Raffinerie, Life Science
www.triplan.com

2.OG
Stand 9



Unicepta Communication & Consulting GmbH

Krisenkommunikation
www.unicepta.net

Eingangsbereich



UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH

Pumpentechnik und Filtersysteme
www.uni-f.de

2.OG
Stand 8



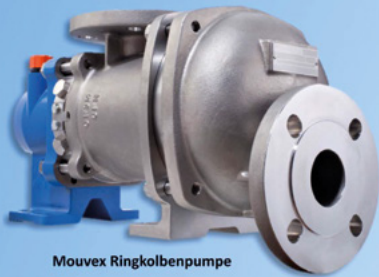
UNION Instruments GmbH

Messtechnik für Gas und Wasser
www.union-instruments.com

2.OG
Stand 12

Ihr Partner für Pumpen- und Filtertechnik

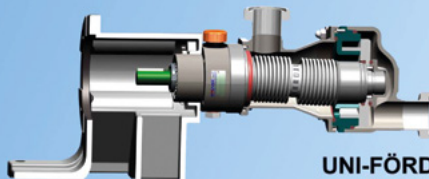
- dichtungslos
- trocken selbstansaugend
- TA-Luft
- Testaggregate
- EHEDG
- ATEX



Mouve Ringkolbenpumpe



JEC Drehkolbenpumpe



D-38229 Salzgitter

UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH
Pumpentechnik - Filtersysteme

www.uni-f.de - info@uni-f.de

Tel: 05341/8697-50



Weber Engineering GmbH & Co. KG

Ingenieurdienstleistungen in Chemie, Petrochemie, Raffinerie
www.weber-unternehmensgruppe.com

EG
Foyer 2

- Engineering
- Technology
- Software Solutions



TRIPLAN

Ihr Engineering Partner in der Region



- Machbarkeitsstudien
- Konzeptdesign
- Basic & Detail Engineering
- Behörden Engineering
- Beschaffung / Expediting
- Bau- & Montageüberwachung
- Inbetriebnahmeunterstützung
- Dokumentation

TRIPLAN AG Niederlassung Merseburg | Brandisstraße 2 | 06217 Merseburg | Tel.: +49 3461 7315-0
www.triplan.com

**Dienstleistung
Vertrieb
Konstruktion
Fertigung
Technologie
Know How
Schulung**

UUV-Prüfung & Reparatur
Seile & Anschlagmittel
Kran & Hebesysteme
Werkzeughydraulik
PSA gegen Absturz
RFID-Systeme
Sonderlastaufnahmemittel
Trainingscenter/Schulungen

06796 Brehna
Delitzscher Straße 5
Tel. 034954 9096-0
Fax 034954 9096-19

WIEDENMANN
... weil viel davon abhängt!

06237 Leuna
Am Haupttor,
Bau 6411
Tel. 03461 4341-90
Fax 03461 4341-92

Besuchen Sie uns auf unserem Stand Nr. 7 im 1. Obergeschoss

brehna@ws-gruppe.de www.ws-gruppe.de shop.ws-gruppe.de leuna@ws-gruppe.de



Wiedenmann Seile GmbH
Hebe- und Sicherheitstechnik,
Arbeitssicherheit
www.wiedenmannseile.de

1.OG
Stand 7



Wolfener Analytik GmbH
Analytische Dienstleistungen
www.wolfener-analytik.de

2.OG
Stand 4



WSP Deutschland AG
Bau- und Projektmanagement
www.wsp-pb.com/de

1.OG
Labor 2

**XENOPS Chemicals
GmbH & Co. KG**
Chemiehandel
www.xenopschem.com

2.OG
Stand 15



Hinterfrage das Gewöhnliche
Sei offen für Innovationen
Erschaffe etwas, das bleibt

wsp.com



Anlagenspezifisches Training
für Facharbeiter der Prozessindustrie.

Operator Training Concepts,
ganzheitlich und individuell für Ihren Betrieb!

Digitale Lernkonzepte | LMS
Arbeitsanweisungen
Betriebsanweisungen
Schulungen | Workshops | Seminare
u.v.m.



www.rhein-erft-akademie.de/otc-533.html



AUSSTELLER VERZEICHNIS

AADIPLAN GmbH	EG, Foyer 2
Actemium Controlmatic GmbH	1.OG, Labor 3
Agora Akademie Goitzsche GmbH	1.OG, Stand 8
AGT-PSG	EG, Labor 9
Alpin Technik und Ingenieurservice GmbH	EG, Foyer 9
Amiantit Germany GmbH	2.OG, Modellraum 7
APRO INGENIEURBÜRO GmbH	EG, Foyer 10
ARS Armaturen-Rohrleitungs- zubehör-Service GmbH	2.OG, Stand 13
Axians GA Netztechnik GmbH	EG, Labor 7
B&R Industrie-Elektronik GmbH	EG, Foyer 11
bar pneumatische Steuerungssysteme GmbH	EG, Foyer 12
BECIT GmbH	EG, Labor 8
BERNT Messtechnik GmbH	EG, Foyer 13
BESA GmbH	1.OG, Stand 6
Bilfinger Maintenance GmbH	2.OG, Modellraum 5
Bohle Isoliertechnik GmbH	EG, Foyer 8
BUCHEN UmweltService GmbH	EG, Foyer 1
Bürkert GmbH & Co. KG Fluid Control Systems	1.OG, Stand 5
ChiroBlock GmbH	1.OG, Labor 5
Containex Container- Handelsgesellschaft m.b.H	Parkplatz
Driescher GmbH Eisleben	1.OG, Stand 3
DSB Säurebau Leuna GmbH	2.OG, Modellraum 1
EDL Anlagenbau Gesellschaft mbH	2.OG, Stand 14 + 17
Enexio Service GmbH	2.OG, Stand 2
envia Therm GmbH	EG, Labor 9
EWEX-Weber Engineering GmbH	EG, Foyer 2
Ferrum AG	2.OG, Stand 6
GAB Neumann GmbH	2.OG, Stand 6
GMB Deutsche Magnetwerke GmbH	1.OG, Labor 1

HECHT Technologie GmbH	EG, Foyer 7
Helmholtz-Zentrum für Umweltforschung GmbH	EG, Labor 8
Henze-Hauck Analytik GmbH	EG, Foyer 6
HKL Baumaschinen GmbH	Parkplatz
HORIBA EUROPE GmbH	1.OG, Labor 7
HUCKAUF INGENIEURE GmbH	EG, Foyer 5
IAT Ingenieurbüro Troitzsch	2.OG, Stand 6
IBS Scherer GmbH	EG, Labor 1
Institut für Kunststofftechnologie und -recycling	EG, Foyer 14
Interseal GmbH	2.OG, Stand 6
ITEMA GmbH	EG, Foyer 4
Ingenieurbüro für Automatisierung IFA	2.OG, Stand 11
ITP Tzschoppe GmbH	2.OG, Stand 11
ISW Industrie-Service- und Wartungsgesellschaft mbH	2.OG, Stand 11
JAWATECH GmbH	2.OG, Stand 3
John Brown Voest GmbH	2.OG, Stand 1
JP-ProteQ	EG, Labor 9
LAR Process Analysers AG	2.OG, Modellraum 8
LESER GmbH & Co. KG	2.OG, Modellraum 4
Mankenberg GmbH	2.OG, Stand 16
Manotherm Beierfeld GmbH	2.OG, Stand 7
MCC Instruments GmbH	2.OG, Modellraum 3
Mewes Wägetechnik GmbH	1.OG, Stand 4
Müller Chemikalien Wertstoffe GmbH	EG, Labor 5
Phönix Industriedienstleistungen GmbH	EG, Labor 6
Regiobahn Bitterfeld Berlin GmbH	2.OG, Stand 10
Rhein-Erft Akademie GmbH	2.OG, Modellraum 9
Ritter Starkstromtechnik Berlin GmbH & Co. KG	1.OG, Labor 4
Saubermann Reinigungsgesellschaft mbH	EG, Labor 4
Schmierer GmbH	1.OG, Stand 2
Seilerei Voigt Seil- und Hebeteknik GmbH	2.OG, Stand 5
Shimadzu Deutschland GmbH	EG, Labor 2

Siemens AG	1.OG, Stand 1
Stadler + Schaaf Mess- und Regeltechnik GmbH	EG, Foyer 3
Swagelok B.E.S.T. Fluidsysteme GmbH	2.OG, Modellraum 2
System-Instandsetzung und Service GmbH (SIS)	EG, Labor 3
TBT-Mauerwerkstroeknenlegung GmbH	2.OG, Modellraum 6
TD-BW Automatisierungstechnik GmbH	2.OG, Stand 11
TEHA Querfurt GmbH	1.OG, Labor 6
THALETEC GmbH	2.OG, Stand 6
TRIPLAN AG	2.OG, Stand 9
Unicepta Communication & Consulting GmbH	Eingangsbereich
UNI-FÖRDERTECHNIK GmbH	2.OG, Stand 8
UNION Instruments GmbH	2.OG, Stand 12
Weber Engineering GmbH & Co. KG	EG, Foyer 2
Wiedenmann Seile GmbH	1.OG, Stand 7
Wolfener Analytik GmbH	2.OG, Stand 4
WSP Deutschland AG	1.OG, Labor 2
XENOPS Chemicals GmbH & Co. KG	2.OG, Stand 15

PARTNER



GELSENWASSER AG
Willy-Brandt-Allee 26
45891 Gelsenkirchen

+49 (0) 209 708-0
info@gelsenwasser.de
www.gelsenwasser.de

1887 im Ruhrgebiet gegründet, um die Montanindustrie und die Menschen der Region mit Wasser zu versorgen, ist GELSENWASSER heute eines der größten deutschen Wasserversorgungsunternehmen und ebenfalls auf dem Erdgas- und Strommarkt präsent. Weitere Schwerpunkte der Aktivitäten sind die Abwasserentsorgung und Dienstleistungen rund um Wasser und Energie.

GELSENWASSER-Kunden sind Haushalte und Kommunen, Versorgungs- sowie Industrieunternehmen. In mehr als 70 Städten und Gemeinden ist GELSENWASSER in der Wasser- und Erdgasversorgung sowie in der Abwasserentsorgung tätig. Rund 30 Versorgungsunternehmen erhalten von GELSENWASSER Trinkwasser oder Erdgas für ihre Kunden.

Eingebunden in den Kreislauf der Natur bilden Trinkwasser und Abwasser – Versorgung und Entsorgung – einen technischen Kreislauf. Wenn beides in einer Hand liegt, lassen sich eine bessere Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit erreichen. Insgesamt entsorgen die Unternehmen der GELSENWASSER-Gruppe das Abwasser von 2,2 Millionen Menschen.

Im vergangenen Jahr ist GELSENWASSER mit dem Erdgasverkauf sowie mit dem Öko-Stromvertrieb in einem Teil des GELSENWASSER-Versorgungsgebiets gestartet: Diese Angebote sind mit bisher über 30.000 gewonnenen Kunden sehr erfolgreich.

Trinkwasser ist jedoch nach wie vor das Kerngeschäft. GELSENWASSER liefert jährlich rund 230 Millionen Kubikmeter Wasser an Haushalte, Versorgungsunternehmen und Industrie. Insgesamt werden 2,7 Millionen Bürger mit Trinkwasser in einem Gebiet versorgt, das sich vom Niederrhein bis nach Ostwestfalen erstreckt.



TGZ Technologie- und Gründerzentrum
Bitterfeld-Wolfen GmbH

**Technologie- u. Gründerzentrum
Bitterfeld-Wolfen GmbH (TGZ)**

Andresenstr. 1a
06766 Bitterfeld-Wolfen

+49 (0) 3494 638 300
info@tgz-chemie.de
www.tgzchemie.de



ewg

EWG Anhalt-Bitterfeld mbH

Elena Herzel (Geschäftsführerin)
Andresenstraße 1a
06766 Bitterfeld-Wolfen

+49 (0) 3494 638 366
info@ewg-anhalt-bitterfeld.de
www.ewg-anhalt-bitterfeld.de

Das Technologie- und Gründerzentrum Bitterfeld-Wolfen (TGZ) steht in einer großen Tradition mit dem Industriestandort Bitterfeld-Wolfen. Heute sind hier mehrere hundert kleine und mittelständische Unternehmen ansässig. In diesem inspirierenden Umfeld arbeitet das TGZ und bietet aufstrebenden technologieorientierten Firmen einzigartige Rahmenbedingungen für eine erfolgreiche Entwicklung und Gründung.

Das TGZ ist im Chemiepark Bitterfeld-Wolfen ansässig, mit erstklassiger Infrastruktur und einer ausgezeichneten Anbindung an den Straßen-, Schienen- und Flugverkehr.

In enger Zusammenarbeit mit wirtschaftsführenden Institutionen und Vereinen hat das TGZ das Ziel, neu gegründete und junge Unternehmen durch eigene Dienstleistungen vor Ort zu unterstützen. Die TGZ Services umfassen umfangreiche Vermietungsangebote von Nutzflächen (Büros, Produktionshallen, Labore), Beratungsleistungen zur Existenzgründung und die Vermittlung von Synergieeffekten zu anderen Firmen sowie universitären und außeruniversitären Forschungseinrichtungen.

Mit dem hauseigenen Schülerlabor „ABI Lab“ fördert das TGZ junge Chemiker, Laboranten und Naturwissenschaftler. Das Angebot beinhaltet Schnupperkurse, Ferienprojekte, Schultage, Fortbildungsveranstaltungen für Lehrer und die Betreuung von „Schüler experimentieren“ und „Jugend forscht“.

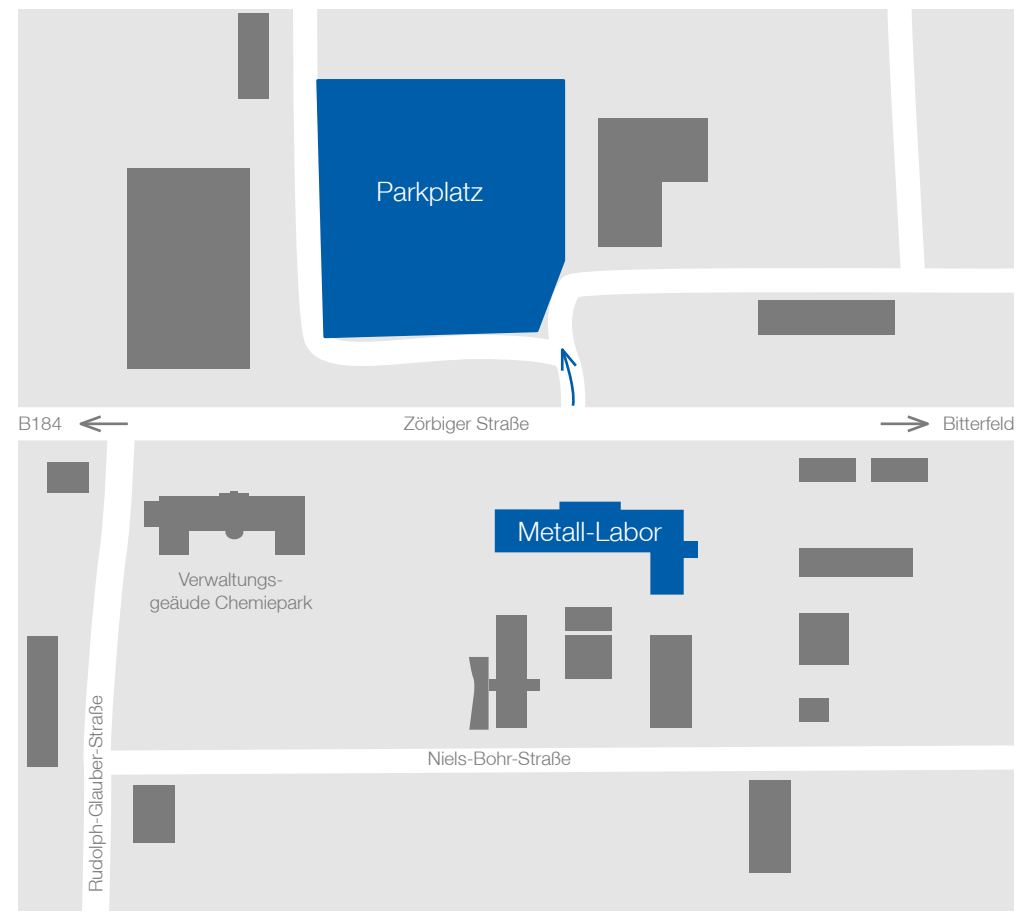
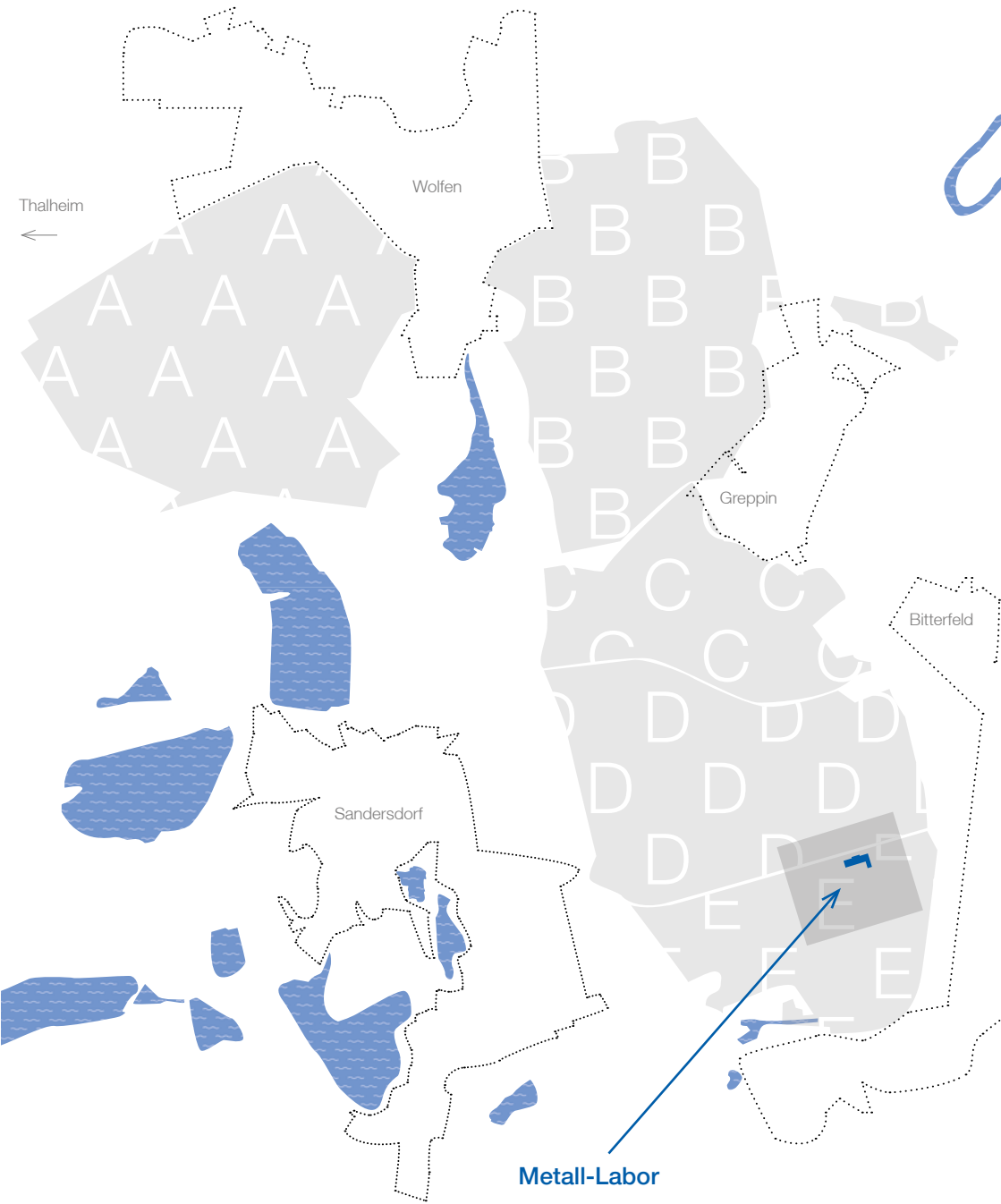
Die Entwicklungs- und Wirtschaftsförderungsgesellschaft Anhalt-Bitterfeld mbH (EWG) informiert und berät Unternehmen kostenfrei und unterstützt diese in Fragen der Standortsuche, Fördermittelbeantragung und bei Genehmigungsverfahren. Als Wirtschaftsförderungsgesellschaft des Landkreises Anhalt-Bitterfeld verstehen wir uns als Schnittstelle zwischen Wirtschaft und Verwaltung.

Investitionsinteressierten Unternehmen stehen wir von Anfang an als Full-Service-Dienstleister zur Verfügung.

Mit unserem Rundumangebot machen wir uns stark für das Wachstum und die Zukunft des Wirtschaftsstandortes Anhalt-Bitterfeld. Wir beraten schnell, kompetent und unkompliziert! Sprechen Sie uns jederzeit an – bauen Sie auf unsere Unterstützung!

Unser Portfolio:

- Marketing für den Wirtschaftsstandort Anhalt-Bitterfeld
- Standortvermittlung/-vermarktung
- Fördermittelberatung
- Begleitung/Betreuung und Qualifizierung von Existenzgründern
- Innovationsförderung
- Netzwerkmanagement
- Messeorganisation
- Projektmanagement



Chemiepark Bitterfeld-Wolfen
 Areal E
 Metall-Labor
 Zörbiger Straße 21c
 06749 Bitterfeld-Wolfen

Chemiepark Bitterfeld-Wolfen GmbH

Zörbiger Straße 22
06749 Bitterfeld-Wolfen

www.chemiepark.de

Ansprechpartnerin

Nancy Rotsch
nancy.rotsch@chemiepark.de
+49 (0) 3493 – 7 2633